

# 以创新为翼 筑水务之基

## 城投水务投发公司以技术创新驱动高质量发展



近年来,城投公司权属水务投发公司坚持以科技创新为核心驱动力,推动业务发展与技术创新深度融合,在知识产权、技术改造、研发投入、产学研合作等方面多点开花,持续为企业高质量发展注入新动能,全力书写科技创新发展新篇章。

### 创新加持,提升核心竞争力

“目前,公司已获得6项实用新型专

利授权,覆盖污水处理、污泥转运、药剂喷洒等关键工艺环节,并取得‘污水处理生产运营系统’计算机软件著作权1项。”该公司总工程师何志萍向记者介绍。

公司始终把创新摆在发展核心位置,持续加强知识产权培育与布局,创新成果亮点纷呈。截至2026年3月末,已累计向国家知识产权局提交发明专利申请1项,软件著作权申请7项,创新动能持续增强,企业核心技术竞争力稳步提升。

### 技改赋能,激活降本增效“强引擎”

“针对鼓风机设备老旧、能耗偏高问题,公司今年投入6万元实施改造,将原

110kW鼓风机机头更换为75kW高效机型,并同步完成操作系统升级优化。设备于3月13日投入试运行,每月可节约电能约1万kWh,曝气运行稳定,运营成本显著降低。”机电设备部副经理刘立兴说。

成本管控是水厂运营的关键环节。公司聚焦生产运营痛点,在降低药耗、电耗上精准发力,通过水解酸化池污泥回流泵变频改造、工业污水处理厂自来水管径优化、精简中间段在线水质测定指标等一系列技改项目,显著提升污水处理厂运行效能。

### 产学研协同,筑牢创新智力支撑

公司健全研发管理与创新激励机制,制定《项目研究开发组织管理暂行办法》,将科技创新成效纳入绩效考核,充分激发全员创新动能。深化与莆田学院产学研合作,吸纳6名实习生入企实训,促进人

才培养与技术攻关。依托创新推进成果转化,其中“利用薄层干化技术使污泥高效干化”项目入选集团“揭榜挂帅”并获授牌,为公司技术创新提供坚实智力支撑。

此外,公司积极对标高新技术企业标准,组建专班推进申报工作,2025年4月获评福建省创新型中小企业。2026年一季度完成研发投入52.7万元,占年度计划的26%,研发保障持续强化。

展望未来,公司将持续完善人才培养体系,深化产学研合作,加速科研成果转化;加大研发投入,攻坚污水处理关键技术;借鉴行业先进经验,推动涵江工业污水处理厂技术革新,以科技创新赋能水务事业高质量发展,为城市生态环境保护与城投公司高质量转型发展贡献更大力量。

(郑静 摄影报道)

# 让粉尘归位 与绿色同行

## 永安建福公司通过创意标识增强厂区环保文化氛围

走进福建水泥永安建福厂区,细心的同事会发现,一批全新的创意环保标识牌已经“上岗”。它们不仅是一道道醒目的风景线,更是永安建福向绿色工厂迈进的一份份承诺书。“水泥不‘乱灰’,厂区才‘够味’”——这不仅仅是一句俏皮话,更是永安建福环保管理的底线与追求。

### 粉尘归位,让呼吸更“够味”

粉尘治理是水泥厂环保工作的重中之重。正如标语所言:“在这里,每一粒尘埃都找到了‘归宿’。”从原燃材料卸车到水泥成品发运,每一个产尘点都严格密闭,每一台除尘器都高效运行。

永安建福拒绝“乱灰”飞舞,让“粉尘归位”成为一种常态。在有组织排放管控上,自2023年到2025年,厂区烟尘、氮氧化物、二氧化硫年度排放量逐年下降。其中,2025年与2023年相比,年度污染物烟尘、氮氧化物、二氧化硫减排18.22吨、269.5吨、21.71吨,分别下降27.62%、46.92%、25.99%。

在无组织排放管控上,永安建福要求员工牢记:“慢一点,让我少吃点‘土’。”在物料转运和车辆行驶时,控制车速、减少落差、做好覆盖,用实际行动守住“厂区够味”的底线,让蓝天白云成为员工头顶的常态。

### 变废为宝,彰显“吃”废高手的担当

“我们不只是‘生产水泥’,更是‘吃’废高手!”这是底气,更是责任。

作为资源循环利用的重要一环,永安建福拥有消纳工业固废的“绿色胃”,积极推进固废资源化处置,科学合理利用各类废弃物,变废为宝、化害为利,提高资源综合利用率,既降低固废处置压力,又节约生产成本,践行绿色发展理念。近3年来,永安建福共处置一般固废约180万吨,使水泥厂做到了不仅是建筑材料的生产者,更是净化环境的参与者。

### 静音降噪,还自然一份宁静

“噪声:‘悄悄的我走了,正如我悄悄的来’。”这句充满诗意的标语,寄托着永安建福对和谐生态的向往。

设备的高效运行不应以刺耳的轰鸣为代价。大家在日常巡检和维护中,关注设备润滑、紧固松动部件、修护隔音设施,从源头上控制噪声。2026年初以来,永安建福设备安全运转率100%。3月19日,委托福建益准检测技术有限公司到厂里开展第一季度自行监测,检测结果厂界噪声全部达标。厂界噪声达标排放,既守护了

周边居民的宁静生活,也提升了员工的工作舒适度。

### 精细管理,守住环保“大门”

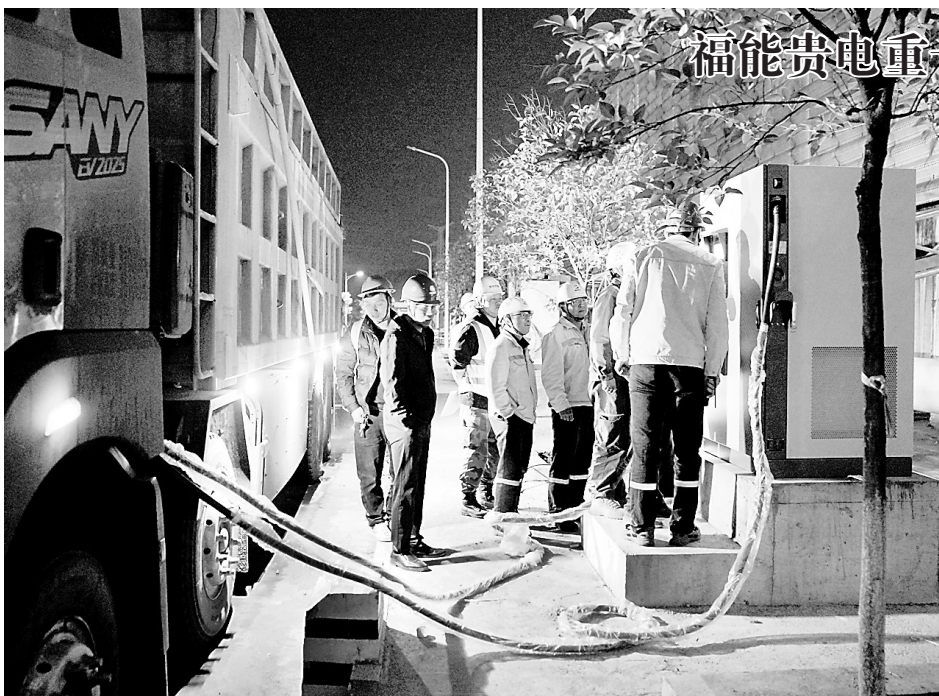
“我怕‘风’,请为我关好‘门’。”这句标语形象地道出了无组织排放的痛点。无论是原料堆场的棚化密闭,还是车间的门窗开闭,亦或是运输车辆的车轮冲洗,都需要多一份细心。

环保管理规范化、常态化,就体现在这“开门”与“关门”之间。永安建福以“时时放心不下”的责任感,封堵住每一个可能造成扬尘的漏洞,加强扬尘源头管控,同时推进厂区绿化建设,让绿色铺满厂区角落,实现生产与生态和谐共生。

“欢迎来到‘灰’一般的水泥厂,体验‘绿’一样的环保心!”这不是一句口号,而

是永安建福正在打造的实景。环保工作没有终点,每一位员工都是环保的主角。永安建福正以此次标识牌增设为契机,把“绿色生产、节能减排、粉尘治理、废水回用、生态保护”的要求融入每一个操作细节,让环保意识入脑入心,让工厂既有水泥的“强度”,更有生态的“风度”。

(谢国俊)



## 福能贵电重卡充电站正式投运

3月31日23时,一辆新能源重卡驶入福能(贵州)发电有限公司重卡充电站,随着充电枪接入,仪表盘上的电量数字开始跃动,标志着福能贵电首个重卡充电站项目正式投运,一举破解了重型运输车辆在山区“补能难、耗时长”的痛点,实现了清洁能源在交通运输领域的深度应用。

福能贵电新增电动重卡充电站项目,位于厂内4号煤场西侧道路旁。该充电站依托4000kVA双分裂干式变压器,8台400kW双枪充电桩,完美适配主流重卡车型,可满足8辆重卡同时双枪高效充电,实现1小时内快速充满,显著提升了车辆运营效率,为重卡运输的绿色低碳转型奠定了坚实的设施基础。

(罗克进 摄)

## 从人工比对到智能监听

### 石狮热电公司5号锅炉炉管泄漏监测装置正式投运



本报讯 3月26日,石狮热电公司5号锅炉炉管泄漏监测装置改造项目圆满完成并顺利投运。该项目的成功,标志着该公司在锅炉状态监测与预警能力上取得了新突破,为机组长周期安全经济运行构筑坚实防线。

改造前,石狮热电公司5号锅炉原设计未安装炉管泄漏监测装置,仅能依靠运行人员人工对比参数进行滞后判断,难以在泄漏初期发现隐患。本次新增的在线监测装置,采用先进的固体传导特

征波形分析技术,通过在锅炉各关键受热面区域科学布置测点,能够24小时不间断采集并分析炉内声频振动信号,精准识别微小泄漏特征,实现早期报警和准确定位,显著提升了状态感知与应急响应能力。

该装置的成功投运,从根本上强化了锅炉本体的安全监控能力,为石狮热电公司的长期稳定运行与效益提升奠定了更为坚实的基础。

(叶国城 摄影报道)