

关键设备装上强劲“中国芯”

福海创PX厂区励磁系统国产化改造圆满收官



本报讯 近日,福海创公司PX厂区关键设备励磁系统国产化改造工程迎来里程碑式时刻——历时数年攻坚,原7套进口励磁系统悉数替换为技术先进、性能可靠的国产自主系统,标志着公司电气核心设备自主可控能力与运行安全可靠实现质的飞跃,为公司高质量发展注入强劲“中国芯”。

励磁系统作为保障设备稳定运行的“心脏”部件,其可靠性直接关乎生产全局。面对早期进口设备老化、维护成本高、备件供应受制于人等行业痛点,福海创审时度势、谋定而动,启动励磁系统国产化改造战略。

项目团队直面技术融合、无缝切换等多重挑战,以精心组织、精准施策的严谨态度,全程坚守安全底线,确保改造过程平稳高效,最终实现一次性投运成功,为石化行业关键设备国产化替代提供了可借鉴的实

践范例。

此次全面国产化改造,彻底打破国外技术垄断与供应商依赖,实现关键技术自主掌控、备件自主供应,供应链安全性与灵活性显著提升。

据介绍,国产系统适配原有设备工况与维护体系,配备两套完全独立冗余通道,为设备长期稳定高效运行提供双重保障,核心生产环节抗风险能力实现根本性增强。同时,降低了后续维护与升级成本,更直接释放400万元备件库存占用资金,有效盘活流动资金,为企业减负增效注入实质动力。

在改造过程中,电气团队全程深度参与改造,系统集成、消化吸收与再创新能力得到实质性锻炼,也为后续设备自主维护与创新筑牢人才与技术基础。

(林明章 李继加 摄影报道)

一身煤尘 检修场上守护万家灯火

——鸿山热电燃料系统年度检修侧记

寒冬腊月,海风凛冽。自1月4日#2机组停运以来,鸿山热电公司年度检修战役全面打响。在该公司燃料区域检修现场,没有惊天动地的豪言,只有默默无闻的汗水,电控、机务、安全管理三条战线协同作战,从过往运行经验中提炼安全要点,以细腻视角审视每一处细节,以坚韧的意志品格诠释担当,共同谱写了一曲动人的检修交响曲。

电控专业:

精准“把脉”,守护系统“神经中枢”

燃料系统的“神经中枢”——电控设备,是本次检修的重中之重。电控点检长黄健超,一位在燃料战线上耕耘了十余年的老师傅,深知肩上责任之重。她带领班组成员,从一次继电器动作异常的运行记录入手,深入分析设备运行状态,制定了详尽的隐患排查清单。

“每一个端子都要紧固,每一根线缆都要测试绝缘,每一个保护定值都要核对精准。”黄健超的话,成了班组的行动准则。他们穿梭在高低压配电室、输煤程控柜、现场电机控制箱之间,如同经验丰富的“电路医师”,为整套燃料电控系统进行深度“体检”。煤尘弥漫的环境里,他们常常一蹲就是几个小时,用万用表、摇表、继电保护测试仪等“手术刀”,精准定位潜在“病灶”。输煤系统“国产芯”的焕新,是本次DCS改造的关键所在,为了不影整体进度,他们舍小家顾大家,挑灯夜战,在困难面前不低头,在疲惫面前不退缩,用坚实的背影构筑起最可靠的防线。

当城市灯火渐熄,燃料区域的检修照明灯却格外明亮。年轻技术员小叶连续三天加班至深夜,反复核对几千个PLC控制点位的逻辑组态、工艺画面,确保程控逻辑万无一失。“虽然累,但是一想到新系统上马后运行更加流畅、精准、平稳,一切都值了。”正是这份精益求精的执着,筑牢了燃料系统稳定运行的电控基石。

机务专业:

硬核“手术”,疏通燃煤“生命动脉”

如果说电控是“神经”,那么庞大的输煤、筛碎、给煤设备就是燃料的“生命动脉”。机务专业的检修现场,是对体力、耐力与技术实力的综合考验。作业面广、设备笨重、环境复杂,处处都是挑战。

检修伊始,燃料部检修专工便组织全员重温了行业内设备磨损、堵煤等典型异

常案例,用专业的技术分析敲响预防警钟:“我们要做的,不仅是修复,更是预防和提升。”在#2碎煤机的开盖检修中,技术骨干吴维钦凭借丰富的经验,敏锐地发现设备内部部分关键组件存在不同程度的运行磨损,这意味着更换工作量剧增。他没有犹豫,立即组织突击队,制定连续作业方案。沉重的锤头、狭窄的空间、油污的环境,考验着每个人的意志。吴维钦率先钻入机体内操作,油污沾满了工装,安全帽下,头发早就被煤尘和自身的潮气黏腻,成络地贴在额头上。为了抢时间,他们轮流作业,盒饭送到现场,匆匆扒几口便继续战斗。

夜间,探照灯将检修坑照得如同白昼,榔头的敲击声、葫芦吊链的拉动声、对讲机里的指令声交织在一起。经过连续72小时的轮动奋战,碎煤机“心脏”焕然一新,试转平稳。他们的双手沾满油污,脸上却绽放出疲惫而满足的笑容。这条“生

命动脉”的每一次有力搏动,都凝结着机务人的硬核担当。

安全管理:

立体“织网”,筑牢检修“生命线”

安全,是检修工作不可逾越的红线。该公司燃料部安全监督网在这次检修中,展现出强劲的力与温度。部门安全第一负责人冯国栋创新性地提出“文艺视角看安全”,组织记录“检修现场的隐患瞬间”微集锦,将违章行为、隐患特写以直观、震撼的方式呈现给每一位参检人员,让安全警示从枯燥的文字条款变为生动的视觉冲击。

安全管理团队深入践行“一线工作法”,身影遍布每一个作业点。从作业票证的审核把关、安全措施的逐一落实,到高风险作业的全程旁站监督,他们像警惕的“安全哨兵”,不放过任何蛛丝马迹。针对夜间加班疲劳作业风险增大的特点,他们加密巡查频次,加强人文关怀,适时提

醒休息,既严格监督又暖心服务。

在一次安全巡查时,安全专工林加镐敏锐地发现一名外委人员在开展高处作业时安全带系挂不够牢固,存在滑脱风险。他立即叫停作业,不仅指导其正确系挂,还就地召集维修人员进行了五分钟的“现场微培训”,讲解安全带使用要点和类似事故案例。这种“管理+教育”的跟岗模式,收到了良好效果,在检修现场织就了一张全方位、无死角的安全防护网,为热火朝天的检修战场撑起了最坚实的“保护伞”。

海风依旧,鸿电常明。这场岁末年初的检修攻坚,不仅是对设备的一次全面“体检”和“强身”,更是对燃料团队凝聚力、战斗力、执行力的一次深刻锤炼。当机组重新轰鸣运转时,安全、稳定、高效输送到炉膛的“乌金”,转化为更加璀璨的光明与温暖,而这群奋战在一线的鸿电人,便是这光和热最忠诚的守护者。

(傅松华)

废水变“甘泉” 永安建福绘就绿色发展新图景



更以实际行动为打造花园式厂区、守护绿水青山筑牢了根基。

作为始终将生态环保置于战略发展核心的企业,永安建福以“减污、降碳、增效、循环”为核心目标,持续加码环保设施升级改造。此前,厂区生产过程中产生的废水处理与排放问题,以及绿化养护面临的水资源消耗、人工成本过高等难题,一直是企业绿色发展路上的“绊脚石”。为摆脱困境,公司立足厂区实际情况,精准施策打造废水资源化利用方案:通过专业处理工艺确保废水水质达标后,接入覆盖全厂绿化带、花坛的自动喷

淋管网,让昔日的“废水”摇身一变成成为滋养绿植的“甘泉”。

这一改造不仅彻底告别了传统人工浇灌效率低、用水不均的弊端,保障了绿化植物的健康生长,更实现了水资源的循环利用,每年可节约自来水数千吨,让每一滴水资源都发挥最大价值;同时,项目大幅降低了绿化养护的用水成本与人力成本,为企业降本增效提供了有力支撑。更重要的是,该项目的成功实施,彰显了永安建福践行绿色低碳发展理念、主动履行社会责任的决心与实力,进一步树立了企业良好的社会形象,为企业高质量发展注入了强劲的绿色动能。

如今的永安建福,早已从传统工业水泥厂蜕变为绿意盎然的生态花园,为员工营造了绿色、舒适、健康的工作环境。值得关注的是,此次废水自动喷淋改造项目,是继光伏发电项目、窑尾烟气SCR超低排放改造项目之后,公司在生态环保领域取得的又一重要成果,成为企业坚守绿色发展初心的生动注脚。

(谢国俊 摄影报道)

本报讯 近日,永安建福废水自动喷淋改造项目正式落地投用,标志着该公司在水资源循环利用与生态环保建设领域迈出关键一步。项目通过对厂区生产废水、生活污水的集中处理与资源化利用,借助自动喷淋系统为厂区绿化“解渴”,既响应了国家生态环保政策号召,

生的废水处理与排放问题,以及绿化养护面临的