

不改奋进志 不辍创新行

——记南平市劳动模范、福能南纺公司生产管理部黄廷盛

他攻坚克难、锐意进取,带领团队在生产运行高效上下功夫,在企业增盈创效上添措施,在党建引领赋能上出新招,推动生产经营工作顺利开展;他善于学习、积极进取,拥有国家注册安全工程师等高含金量注册类证件。在他的身上,知识型、技能型、创新型的新时代劳动者形象得到深刻体现,他就是南平市劳动模范、福能南纺公司生产管理部经理黄廷盛。

“看得见”的创新创效

黄廷盛认准一个理儿:企业要发展,就得靠创新。他积极推进BIP业财一体化系统落地,同步适配性地修订了9项相关内控制度,推进生产管控、仓储管理与系统建设深度契合;推广产品赋码管理,优化仓管系统功能,提升管理规范性与数据

创先争优展风采

精准度。此外,他创新生产管理模式,通过优化车辆组合运输、提高拖车使用率等举措,使卫材运输单价下降3%,年节约物流成本50余万元。纵深推进清仓利库,累计消化一年以上滞留物资约500万元,超额完成年度目标的122.35%,助力企业减负前行。

“理得顺”的精益管理

作为公司组织和协调生产运营的一线指挥部,黄廷盛的日常工作忙碌而充实:生产车间、装车现场、仓库基地……每天在办公室和各生产场所之间往返奔波成了他奋进路上的缩影。担任生产管理部经理之初,他就将“管理的背后是发展潜能”作为行动指南,以高质高效产出为目标,精心编排生产计划,采用现场办公、召开协调会等方式,推动生产厂与供应、营销、技术中心等部门左右联动、前后协同,保障了产品产量整体呈现增长态势,水刺卫材增长10%以上、机织基布增长

31%。在2025年全棉产品保供攻坚战中,他第一时间调整工作模式,将办公室“搬”到了车间现场,深深扎进生产线跟踪进度、协调劳力、优化布局,确保生产组织精准化、生产效率最大化、生产保供最优化,助推全年保供同比增长16%以上。

“做得实”的党建引领

“党建工作千头万绪,必须穿针引线,逐项抓实。”担任党支部书记2年多以来,黄廷盛逐渐形成一套抓实党建的经验。在深入贯彻中央八项规定精神学习教育中,他制定详细的工作“时间表”,及时推进党支部活动;在党的二十届四中全会精神学习中,他走近一线党员,与大家分享学习心得。2025年,集团授予成立“黄廷盛党员创新工作室”,他带领工作室开启“头脑风暴”,开展联合攻关,以打造“四保一中心”支部品牌为载体,集中党员队伍



图为黄廷盛在认真工作中

资源力量,在拓销增产、降本增效等方面攻坚克难,助推水刺基材销售同比增长近90%,存货较年初下降30%以上,支部战斗力“噌噌”往上提。

一路风雨一路歌!黄廷盛曾3次获评集团“先进生产者”,两次荣膺“企业标兵”,并被授予“南平市国资系统优秀党务工作者”称号,近期更是荣获“南平市劳动模范”荣誉。面对纷至沓来的肯定,他清醒而坚定地表示:“奋斗不停,创新不止,要继续做好劳模精神的践行者、创新创造的推动者!” (蔡庆华 摄影报道)

山高路远步履不停 春秋几变初心不移

——记龙安热电公司设备管理部热控点检长凌传圣

4号炉检修现场热浪与机械轰鸣交织,一项关乎机组稳定的检修任务正有序推进。在忙碌穿梭的参检人员中,龙安热电公司设备管理部热控点检长凌传圣的身影格外坚定。他头戴安全帽,手持点检仪,从清晨的现场巡查到深夜的缺陷分析,从复杂的系统优化到紧急的故障处置,凌传圣被同事们称作“热控战士”。他十年如一日,恪守“明责于心、尽责于业”的信念,为机组安全稳定运行筑起了坚实可靠的技术防线。

扎根现场

以“刨根问底”的韧劲破解设备难题

对凌传圣而言,热控检修的核心在现场,隐患排查的关键在于“较真”。10年前初入热控领域时,面对繁杂图纸与晦涩术语,他毫不畏难。白天,他跟随主管学安装、查线路,仔细记录每个测点原理、每根电缆走向;晚上则埋头苦读《热工控制检修》,书页空白处满是他的工整注释。

如今,面对再复杂的现场问题,凌传圣都能应对自如。一次,3号炉引风机振动测点测量异常、频繁报警,他从信号采

集到逻辑组态逐级溯源,最终发现是接线盒处端子氧化导致的。他还牵头完成了脱硫制膏脱水工艺改造,通过优化PLC控制逻辑、增加连锁保护,将原本复杂的流程简化为一键启停,不仅显著减轻劳动强度、降低人为操作风险,更提升工作效率。

创新提质

以“精益求精”的劲劲夯实设备基础

在凌传圣看来,设备稳定运行离不开精细化管理。为此,他深入钻研,结合不同用户端的工况特点及管径、流量范围等核心参数,系统搭建了热网计量台账,让每台设备都有据可查。为杜绝设备“带病上岗”,每块新表计安装前,他都安排专人全程跟踪送检流程,确保每台设备取得法定检定证书才投入使用。同时,他为每台核心仪表建立档案,详细记录历次检定、校准、维护及数据对比情况;在法定检定周期内,定期对在线仪表开展现场比对,动态监测设备性能变化趋势,及时识别潜在的参数漂移问题,真正实现设备管理从事后补救到事前预警的转变。

此外,凌传圣还参与编制30余份热控

文件包工艺卡,明确技术要求、安全规范与验收标准,将过去依赖个人经验的检修工作转化为可量化、可追溯的标准化作业,大幅提升了检修合格率与作业效率。

协作共赢

以“甘为人梯”的暖劲凝聚班组力量

“一个人能力再强,也难以独自撑起整个热控团队,只有让每个人都成长起来,我们才能真正守好设备安全的大门。”凌传圣不仅自身技术过硬,还始终毫无保留地推动整个班组共同进步。针对新员工“理论强、现场弱”的特点,他推行“师徒带教+现场实操”培养模式:每天带着新人到生产现场认设备、讲原理,把自己的学习笔记借给他们参考;遇到典型缺陷,他就组织现场教学,通过随机抽查、现场提问、即时解答的方式,围绕设备故障、检修工艺要点、安全措施执行和风险辨识等环节展开考核与讲解,把真实的故障转化为

生动的“活教材”,营造出互学共进、团结协作的良好氛围。

从初出茅庐的“热控小白”到独当一面的热控点检长,从扎根现场的“消缺能手”到带动团队的师父,凌传圣用匠心守护设备安全,用实干诠释责任担当,书写着一名热控人的初心与坚守。

(俞乐涂瑞兴 摄影报道)



图为凌传圣(右)进行现场实操培训

以实干映“光合文化”初心

——记古雷热电公司工程建设部灰硫/输煤专工陈平金



图为陈平金在工作中

在古雷石化基地这片充满工业活力的热土上,古雷热电公司热电联产南部二期项目的烟囱巍然耸立,如钢铁巨人般守护着能源供给的生命线。近期5号、6号钢内筒顺利实现通烟条件,这一重要节点背后,凝结着一位以担当为刃、以实干为基“排头兵”的心血与汗水——他就是古雷热电公司工程建设部负责烟囱单体工程的灰硫/输煤专工陈平金。

以担当破解供货困局

项目推进关键期,两道难题骤然横

亘:CEMS流量计到货滞后,直接影响环保监测系统调试;烟囱膨胀节软连接到货尺寸偏差,无法适配安装需求。“工程进度不等人,问题必须靶向破解!”陈平金深知项目节点的重要性,第一时间牵头成立专项攻坚小组。

针对CEMS流量计到货滞后问题,他协调总包单位指定专人驻场跟踪生产进度,每日沟通更新动态,建立“小时级”反馈机制,倒逼供货效率;面对膨胀节软连接尺寸不符的紧急情况,他当机立断,协调专车将设备送往厂家连夜加工,近2000公里的往返路程,他全程远程调度,实时关注加工质量与运输安全,最终确保定制化设备按时返程。关键时刻的果断决策与主动担当,为项目扫清了核心障碍,更让团队看到了“办法总比困难多”的攻坚底气。

以实干抢回建设工期

供货问题解决后,为全力追回被延误的工期,陈平金科学调配施工力量,组织连续施工作业。白天,他穿梭于烟囱施工现场,攀高爬低,严格检查安装精度,用卷尺细致测量每一处衔接部位,以专业眼光排查潜在隐患;夜晚,他依然坚守岗位,对照图纸核对进度台账,及时协调解决夜班作业中的突发状况。星光之下,烟囱工地灯火通明,钢铁的碰撞声交织成一曲攻坚实干的乐章。从设备吊装到精准加固,陈平金全程跟踪把控,将“精工细作”贯穿于施工每一环节。在他的带动下,施工团队高效协同,最终提前实现钢内筒通烟条件,以实际行动诠释了“效率就是生命线”的工程理念。

以协同凝聚攻坚合力

“一个项目的成功,从来不是一个人的孤军奋战。”这是陈平金时常挂在嘴边的一句话。他主动对接总包单位的采购、

施工、技术等多个部门,确保信息传递畅通无阻;他耐心听取施工人员的意见建议,持续优化作业流程,凝聚团队合力;他在班组内营造“比学赶超”的积极氛围,毫无保留地分享专业经验,助力团队整体技能提升。从设备跟踪到连夜加工,从两班倒作业到全程质量把控,每一个环节都凝聚着团队的智慧与汗水,每一次突破都彰显出团结协作的强大力量。

从供货困局的破局者到抢回建设工期的实干家,再到团队合力的凝聚者,陈平金用一言一行践行着集团“光合文化”的内涵,将个人价值的“微光”汇聚成项目攻坚的“强光”。在古雷石化基地热电联产的建设征程中,正是无数个像陈平金这样的奋斗者,以担当诠释使命,以实干成就梦想,在各自的岗位上发光发热,为企业高质量发展筑牢坚实根基,也让“奋斗者最可敬”的信念在每一寸工业热土上深深扎根。 (林传奎 摄影报道)