

# 山海为卷 创新作笔

## ——福化鲁华公司碳五碳九赛道“十四五”奋进纪实

在古雷半岛的产业沃土上,福化鲁华公司以五载光阴为笺,以实干担当为笔,以创新突破为墨,顺利完成了从组建初创到稳健运营的过渡,从一片荒芜之地崛起为全球产业链最长、产品种类最丰富的碳五碳九深加工产业标杆,用实干与担当诠释了高质量发展的深刻内涵。

### 山海筑基,“蓝图”蜕变“实景”

“十四五”的晨光初照古雷山下,建设者们怀揣着对石化产业的赤诚与远见,在这片充满希望的土地上开启了艰苦卓绝的创业征程。面对疫情反复、高温多雨等道道关隘,六支“项目攻坚突击队”擎旗而上,“安全施工100天”“安全收官一百天”……一系列攻坚行动接续发力,红色党旗在建设一线高高飘扬。

时光不负追梦人,岁月见证实干功。

2022年,首季“开门红”吹响攻坚奋进战鼓,全年项目建设投资完成率突破100%,跑出项目建设“加速度”。

2023年,碳五分离、DCPD加氢树脂、

碳九树脂等核心装置相继一次性开车成功,所有产品均达到优等品标准,“投产即盈利”的跨越式发展,书写了“弯道超车”的精彩篇章。

2024年,DCPD加氢树脂单元与碳五分离单元开工率连续保持100%,创下同类装置投产次年开工率新纪录。

2025年,二期项目建设稳步推进,罐区桩基工程已完成91.12%。

从项目审批的细致研判到装置投产的精准调试,从设备安装的精益求精到工艺优化的持续打磨,每一个节点都镌刻着福化鲁华人的匠心与坚守。如今,这座占地580亩的现代化工厂,如同一颗璀璨明珠镶嵌在古雷半岛,不仅填补了福建省碳五碳九精细分离和深加工产业空白,更成为区域石化产业链的重要支柱。

### 创新驱动,“潜力”化为“硕果”

创新是引领发展的第一动力,更是行稳致远的核心密码。

五年来,公司始终锚定“科技兴企”的

战略定力,在分离技术、加氢工艺、弹性体改性等关键领域深耕细研,斩获了一项项突破性成果——

多塔联动精密精馏工艺的创新应用,让能耗单耗较行业平均水平降低15%,以技术革新诠释绿色发展理念;

国产化贵金属催化剂的成功研发,使DCPD加氢树脂成本下降30%,产品纯度高达99.9%,用自主创新打破技术桎梏;

新型引发剂的推广使用,让弹性体粘结力提升20%,SBS的300%定伸应力跃升至7.5MPa,以品质升级塑造产品核心优势。

五载春秋磨砺,创新之果盈枝。50个产品牌号成功落地、10项研发项目顺利结题、11个牌号产品完成碳足迹核算、2项权威认证成功斩获……一系列亮眼成果,见证着公司创新驱动发展的坚实步伐。

凭借持续的技术革新,公司先后荣获“中国异戊二烯/间戊二烯/双环戊二烯优质生产企业”“2025福建战略性新兴产业

企业100强”等多项殊荣,以铿锵步履彰显深耕石化新材料赛道的坚定决心。

### 开源节流,“点滴”聚为“成效”

市场浪潮奔涌,成本挑战交织。公司坚持以开放之姿拓展市场边界,以务实之举筑牢成本防线,让每一份耕耘都转化为稳健前行的坚实力量。

开源之路,在于深耕市场、拓宽路径。

自投产之初,公司便锚定“全产全销、顺产顺销”目标:在国内市场,公司产品以卓越品质赢得行业信赖,与嘉好、聚胶、东方雨虹、三棵树等龙头企业缔结长期合作。“今年,公司拓展欧洲、东南亚等国外出口贸易客户至28个,我们的多元产品跨越山海,在国际市场崭露头角、持续走俏。”

节流之策,在于精耕细作、深挖潜力。

弹性体精制塔热水回收、雨水回用优化等34项技改技措项目落地见效,其中碳五装置蒸汽、电力及氮气单位消耗量跻身同行业最低水平,以技术革新抠出“效益空间”;

碳五分离单元技改实现间戊二烯、双环戊二烯收率稳步提升,年增效益超3000万元,以精准施策撬动“增长杠杆”;

一期剩余旧电缆合理回收利用,节约资金约500万元,让“变废为宝”成为全员践行的节约常态。

今年以来,公司已累计创效超5000万元。每一分收益都凝聚着全体职工的责任担当,每一项成果都彰显着精细化管理的实践成效。

### 数智为钥,“存量”盘活“增量”

面对数字化转型浪潮,公司乘“数”而上,全力推进“智改数转”一揽子项目落地,实现生产质效与管理效能双重跃升。

在生产环节,数字化为工艺优化注入智慧动能。

通过精准采集分析生产数据,公司优化弹性体SIS环己烷塔操作参数,成功破解溶剂中顺等轻组分富集问题,让产品质量稳定性持续提升;通过调整聚合控制程序及操作参数,成功开发并量产两个SBS产品新牌号,为抢占市场增添硬核底气。

机器人精准分拣、数据实时流转、流程智能管控……公司立体库作为集团首批“智改数转”项目,不仅大幅降低人工操作与沟通成本,更让生产调度、仓储管理“看得见、管得准”。

管理体系的数字化重构同样成效显著。

公司发布内控体系3.0版,从业务、商业、信息、资金维度梳理产供销全链条,构建起77项标准化业务流程、66项核心指标体系,绘制出清晰的数字化管理图谱。

基于“MBO+KPI”理论重构的绩效体系,将数字化应用成效纳入考核,形成“建设—应用—优化”的良性循环。

从“能用”到“好用”,从“单点智能”到“全域智慧”,公司的智改数转之路蹄疾步稳。

栉风沐雨五春秋,“十四五”终章硕果稠。福化鲁华以拓荒者之姿,从一片热土起步,在项目建设中铸就标杆,在科技创新中勇攀高峰,在市场开拓中破浪前行,在数智转型中焕新活力。站在新的历史坐标,全体福化鲁华人将怀揣“国内领先、国际一流”愿景,以昂扬斗志续写高质量发展新篇,为集团“一二三四五”战略目标落地贡献坚实力量。(李秀丽)



12月22日,福维公司钙化物厂顺利完成螺锥出灰室筛条专项技术改造,以小投入一举解决制约系统稳定运行的突出问题。今年以来,该公司坚定不移走技术创新之路,组织各专项攻关小组开展设备、工艺技术攻关,多项小改小革已在各生产环节推广应用并取得成效。(吴嘉悦 摄)



近日,鸿山热电公司电气专业按照年度检修计划,抢抓夜间时段,加班加点、攻坚克难,高质量完成生办楼01A段检修任务,实现一次送电成功。(颜宏达 摄)

## 图说新闻 TUSHUO

## 古雷热电:高空攻坚除隐患 精准作业保安全

12月3日清晨,天微亮,寒气未散,古雷热电公司锅炉专业抢修队伍已迅速集结。针对#3炉炉顶对空排消音器存在的安全隐患,一场与时间赛跑的紧急更换作业正式启动。经过全体人员连续12小时的奋战攻坚,当日18时许,更换任务顺利完成,彻底根除了设备运行中的潜在风险,为发电机组安全稳定运行筑牢坚实防线。

此次更换的对空排消音器因长期在高温、高压的恶劣工况下服役,已出现明显的金属疲劳破裂问题。该安全隐患不仅导致设备降噪性能显著衰减,现场噪声污染问题较为突出;更严重的是,消音器连接部位亦因金属疲劳产生裂纹,进一步加剧了设备运行的安全风险。

险情面前显担当,锅炉专业迅速响应、果断行动,第一时间组建专项工作组,抽调技术骨干成立攻坚团队。团队

成员深入现场勘查,结合设备技术参数与实际工况研判,制定了科学详尽的更换实施方案,明确吊装流程、安全规范、质量标准等关键环节,为作业顺利开展提供坚实保障。

此次作业堪称一场“高空精细战”,多重难题叠加考验着团队的技术实力与协作能力。消音器坐落于锅炉60米高空的中部区域,受限于炉体间距狭窄及周边钢结构的遮挡,200吨吊车无法直接实现精准吊装;炉顶采用左右倾斜的屋面设计,安装基准面不规则,给设备对位带来极大挑战;加之消音器自重达250公斤,吊装偏差需控制在毫米级,精度要求极高。

面对困境,团队成员没有退缩,集思广益、反复推演吊装方案。经过多次模拟论证,创新提出“放开吊车附臂+精细化调整附臂角度”的吊装策略,通过实时

测算与动态微调,最终实现重型消音器一次性吊装到位,为后续作业打通了关键堵点。

以零隐患意识守护至高标准。作业全过程,工作人员严格执行高空作业安全规范,逐一检查系牢安全防护装备,在寒风中稳步开展旧设备拆除、新设备就位、精准焊接固定等一系列操作。面对高空作业眩晕、现场空间局促等困难,大家轮番上阵、无缝衔接,始终保持高效作战状态。新消音器就位焊接后,技术人员立即对焊缝开展专业渗透检测,结果显示所有焊缝均达到技术标准,新消音器安装牢固、定位精准,各项性能指标符合要求。

#3炉炉顶消音器更换任务的顺利完成,不仅使设备恢复了正常消音功能,更从源头上消除安全隐患,为发电机组安全稳定运行筑牢坚实防线。(沈庆华)

