

## 福能贵电公司精耕煤炭全链条管理 让每一克煤“燃”出最大效益

11月5日,在福能贵电公司巨大的封闭煤场内,输煤皮带将煤炭源源不断地输送到煤仓。公司发电部部长向海杨一脸兴奋:“今年,电厂通过实施煤炭经济库存模型、科学混配掺烧等经营策略,实现了每克煤的效益最大化。”据统计,截至10月份,入厂热值同比提高151大卡,燃料成本同比下降6%。

### 不靠“煤价”靠作为

煤炭成本占福能贵电总发电成本的75%左右。近年来,国内煤炭价格高企不下,给福能贵电公司的生产经营造成巨大压力。如何走出困局实现度电价值必争,经营煤炭成为“关键一招”。

“在高煤价下实现发电效益最大化,必须以‘燃烧’为中心,加强煤炭全链条管理。”向海杨介绍,年初以来,福能贵电公司深度加强煤炭全链条管理,在原来“采购、运存、混配、燃烧”4个链条基础上,拓宽了前端“市场”及后端“处置”,形成了6个完整煤炭全链条。各链条以“燃烧”为中心,统筹管理、同向发力。

福能贵电公司每月定期召开燃料管理会议,研究煤质指标、存煤结构、经济采购策略及库存目标,对全链条各环节进行指标分析、问题剖析、优化管理。

年初,电厂利用煤炭经济库存模型,

精准预判煤炭价格走势,紧抓采购时机,在省内电厂中率先启动新疆方向煤炭采购。这一前瞻性举措不仅有效撬动了省内市场煤炭采购价格加速下行,还引导了区域煤炭供需格局的优化,公司避免了高价采购风险,实现了采购成本的初步压降。此举在短期内带动省内市场煤采购价格下降约5%。

同时,福能贵电公司创新开发了市场煤决标优化小程序,持续优化市场煤采购结构。该小程序基于大数据分析和人工智能技术,实时评估采购决策的经济性和风险,帮助采购团队快速响应市场变化。自投入使用以来,小程序已累计优化采购订单数百批次,平均每吨采购成本降低约10元,显著提升了采购效率和精准度。

### 紧盯“热值”争价值

“煤炭热值”决定着煤炭价格,热值越高,提供的能量就越多。

面对煤炭持续压减和新能源消纳等新形势,福能贵电公司利用“机组关键指标模型”,反复核算机组经济效益与煤炭采购指标综合最佳效益。

电厂把握市场下行的有利时机,争取多采购热值高的煤炭,实现降价提质增效。截至10月31日,1—10月累计入厂热值同比提升151大卡,热值提升也降低了

量的采购成本,同时也减少煤炭运输、厂用电、环保处理、灰渣处置等成本。

电厂煤场内,共存放着13种不同硫分、不同热值的煤种。“为了确保机组安全经济运行,在入炉前,这些煤种必须经过科学混配。”发电部输煤专工赵顺华说。

福能贵电公司突破“经验掺烧”瓶颈,成立配煤小组,在逐步优化存煤结构基础上,开启燃烧端的“点菜”模式,针对发电量需求和机组状态,提出配煤需求。

“现在配煤像开‘营养处方’,既要满足锅炉‘胃口’,又要兼顾环保‘体检’。”发电部煤场管理专工湛炫说,每天根据入炉煤指标需求,建立热值-硫分-灰分经济性模型,制订合理配煤方案。

不仅如此,煤种混配掺烧也从过去的按标准掺烧升级为按效益掺烧。在电价高峰时段,电厂调用高热值“精粮”提升机组带负荷能力。深度调峰阶段则切换经济煤种,调用低热高硫“粗粮”配方降低燃料成本,不仅保障了电力供应的稳定性与可靠性,还实现了能源的高效利用,让每一克煤炭发挥出了最大价值。

### 从“被动”到“主动”

福能贵电公司主动积极开展行业协同,积极维护区域采购秩序,通过与其他电厂和能源企业建立合作机制,实施错

峰采购策略,避免了集中采购导致的价格波动。例如,在煤炭需求旺季,公司主动调整采购节奏,利用淡季低价窗口补充库存,有效平抑了成本波动。

同时,主动出击,拓展采购渠道,补足低热值煤采购缺口。加强调运协同,确保煤炭资源及时到位,为采购结构优化创造了条件。

福能贵电公司做实、做细库存管理,通过催发抢运,在7月份市场价格低点实现了电煤满库。这一策略性举措不仅帮助公司获取了显著的管理收益,还为后期采购优化和价格博弈打下了坚实基础,避免了后续价格上涨带来的成本压力,同时保障了发电供应的稳定性。数据显示,满库策略在第三季度为公司带来直接经济效益超500万元,凸显了库存管理在成本控制中的重要性。

福能贵电通过系统化、精细化的燃料采购管理,实现了采购成本的下降和效益的稳步提升。这一成果充分体现了国有企业在新时代的使命担当,也为其他能源企业提供了宝贵借鉴。在党的政策指引下,福能贵电将继续砥砺前行,为构建清洁低碳、安全高效的能源体系而不懈奋斗。

(罗克进)

## 简讯

### 福能南纺新南针公司 成功通过纺织品国际权威认证

本报讯 近日,福能南纺控股子公司新南针公司成功通过OEKO-TEX® STANDARD 100认证。这一被誉为“纺织品安全通行证”的权威认证,标志着新南针公司产品在全链路生产中有有害物质控制达到国际顶尖水平,为企业品质与市场竞争力注入强劲动力。(周西明)

### 古雷热电公司完成 安全生产标准化一级达标评审

本报讯 近日,古雷热电公司召开安全生产标准化达标评级最终评审会。经过评审专家组为期5天的考评,公司顺利通过安全生产标准化一级达标评审。

安全生产标准化评审内容涵盖安全目标、组织机构、风险管控等13个核心要素,对企业安全管理的系统性、规范性和实效性有着严苛要求。此次评审中,评审组通过查阅资料、现场核查、座谈问询等多种方式开展全面考评,最终一致认定古雷热电符合一级达标要求。(陈素华)

### 福海创生产经营协同优化分析 系统顺利通过验收

本报讯 近期,福海创组织召开生产经营协同优化分析系统验收会,标志着该系统建设进入收尾阶段,即将正式投入应用。

该系统始终坚持“市场为导向、数据为驱动”的核心定位,重点构建高度灵活的边际效益测算与价格管理模型,成功实现月计划目标、月累计完成进度、日执行情况等多维度效益数据的实时测算与动态优化,为企业经营决策提供精准、及时的支撑。

经全面评审,验收专家组一致认为,该系统作为公司首个国产化信创系统,不仅功能模块完善,且在技术架构、算法应用等方面具备突出创新性,同意通过验收。

(吴炳乐)



今年11月9日是第34个全国消防日,为进一步提升站职工消防安全意识,普及消防知识与技能,11月6日上午,福建煤电公司坎市发运站以“119”消防宣传月为契机,紧密围绕“全民消防、生命至上——安全用火用电”主题,积极组织相关人员深入生产一线开展消防安全宣传活动。

(林玉梅 摄)

## 图片新闻

为进一步强化全员消防安全意识,提升火灾防控与应急避险能力,11月10日,鸿山热电公司以“全民消防、生命至上——安全用火用电”为主题,举办消防宣传月咨询日活动,各部门员工及外委队伍人员踊跃参与,现场氛围热烈。(陈建华 摄)



## 降本增效强筋骨 创新驱动增动能

### 建材控股莆田公司多点突破夯实发展根基

本报讯 近日,建材控股莆田公司技术研发与生产运营一线连传捷报:大体积混凝土配合比优化实现显著降本、预拌砂浆技改项目全线竣工投产、新型混凝土产品成功完成市场应用。这一系列举措,是莆田公司深化“成本控制”与“技术引领”战略引擎,在核心技术、智能生产与产品创新三大支柱上取得的扎实进展,标志着公司核心竞争力迈上了新台阶。

精打细算,配合比优化“挖”出真效益。面对激烈的市场竞争,莆田公司坚持技术与管理双轨并进,成功完成对大体积混凝土配合比的深度优化。技术团队通过精准调整胶凝材料体系与优化骨料级配,在保证工作性、强度及耐久性等核心指标满足施工要求的前提下,实现了成本的显著下降。经核算,C40、C45

大体积混凝土单方成本分别降低5.63元和6.02元。凭借当月C40浇筑3626.5方、C45浇筑1336方的生产规模,直接节约材料成本超过2.8万元。

固本强基,砂浆产线“智”造新动能。随着预拌砂浆技改项目全面完成并正式投产,莆田公司的生产能力与产品品质迈上新台阶。本次技改是一次全方位的“硬升级”与“智转型”。硬件方面,公司对增塑剂与缓凝剂的核心工艺环节进行了系统性优化,通过自主建设配套体系与升级关键设备,构筑起更稳定、可靠的生产体系;软件方面,改造升级后的智能控制系统,实现了配方精准调用与生产数据的实时追溯,构建出高效稳定的控制中枢。

技术破局,新产品“拓”展应用新空间。莆田公司自主研发的C40高延性复

合阻裂纤维混凝土,在某重点项目中成功完成1600立方米的结构浇筑,实现了该新品从研发到工程应用的关键突破。此产品通过掺加特殊复合纤维,显著提升了混凝土的韧性、抗裂性能与变形能力,尤其适用于对抗裂、抗冲击要求较高的地下工程、超长结构等场景。它的成功应用,不仅填补了公司在该技术领域的产品空白,更彰显了公司以前沿技术满足高端客户需求、开拓高附加值市场的强大潜力。

这一系列成果的取得,源于莆田公司对技术创新的持续投入和对运营管理的不懈追求。未来,莆田公司将继续深化技术攻关与降本增效工作,不断强化产业链协同与服务能力,以更稳健的步伐推进高质量可持续发展。(沈硕昀)