

聚力创新“砼”新篇

——建材控股公司“十四五”绿色智能高质量发展纪实

从“传统配比”到“创新提质”，由“人工管理”到“数智驱动”，“十四五”期间，建材控股公司以敢为人先的闯劲、精益求精的钻劲，在建材行业转型升级的浪潮中破局突围，走出了一条传统建材企业向“数字+绿色+高附加值”转型的高质量发展之路。

这是战略突围，更是动能重塑。面对绿色低碳转型要求与市场竞争新态势，该公司坚决锚定“一流绿色科技建材企业”目标，以“创新驱动、数字赋能”为核心路径，在混凝土这一传统赛道上书写了从“做产品”到“创品牌”、从“拼成本”到“强技术”的转型新篇，书写了传统建材企业在新时代焕新发展的生动答卷。

从“传统配比”到“创新提质”的破局之举

曾经，传统混凝土生产依赖水泥等胶凝材料，产品结构单一，同质化竞争激烈，是公司发展的“痛点”。当行业进入“降本增效”与“绿色升级”双重考验期，公司选择以技术创新打破路径依赖，从“材料优化”到“产品迭代”，逐步构建差异化竞争优势。

2021年，公司率先迈出创新步伐：深入研究地方行业政策，先行先试开展新型混合材的应用实验，通过改善混凝土和易性、提升整体浆量，为降本增效打下基础。

创新不止于材料优化，更在于产品附加值提升。五年来，公司主动应对市场变化，在稳固传统产品市场的同时，发力高附加值新型产品研发，新型产品研发再提速，实现生态透水混凝土、阻锈混凝土、防腐混凝土“零”的突破。龙岩公司自主研发的新型智慧透流板正式面世，为城市排水系统的优化注入科技动能；第十五届全国混凝土设计大赛以“轻质、高强与高韧性”为主题，推动混凝土材料设计创新，促进产业可持续发展，厦门公司与来自全国各地的33支顶尖企业代表队同台竞技，凭借出色的技术实力与创新成果脱颖而出，荣获大赛企业组三等奖。

从“人工管控”到“数智赋能”的能级跃升

转型不仅要“产品新”，更要“效率高”。公司深知，数字化、智能化是传统产业提质增效的必由之路，“十四五”期间，公司以“数字赋能”为主线，从系统建设到智能装备，逐步推动生产经营全流程向“数字化、智能化”转型，让“智慧”成为管理提效的核心引擎。

“智能工厂”“黑灯工厂”目标加速推进，各权属企业实现生产线无人化与生产控制智能化；公司“数字化远程集中控制系统”荣获集团年度管理创新优秀奖，漳州公司“智慧工厂”项目更入选“福建省数

字技术应用场景优秀案例”，数字化转型成果获得行业认可，引领预拌混凝土企业数字化转型新浪潮。2025年，公司推进“AI+大数据”工业互联网平台，打破信息孤岛，推动业财一体化，提升企业运营效率、管理水平和决策能力，助力企业数智化转型和高质量发展。

从“单一生产”到“链群协同”的产业拓展

混凝土生产不是终点，延伸产业链、构建产业生态，才是长远发展的关键。“十四五”期间，公司主动融入集团战略，以“延链、补链、强链”为抓手，通过“链上合作”“模式创新”“赛道拓展”，为发展注入新活力。

产业链协同逐步深化。公司牵头推进能化漳州建材产业链示范基地项目，聚合新材公司原料优势与自身产品优势，打造具有成本竞争力的建材产品；与港口集团权属新立基公司合作，开展改性沥青混凝土路面材料调研与技术研究；联合中科院城市环境所专家团队，探索固废深加工陶粒及陶粒轻质混凝土技术，让“单一产品”向“多元协同”转变。

战略新兴赛道提前布局。公司贯彻集团“一二三四五”发展战略，将目光投向硅基新材料领域，围绕符合产业政策、具备“隐性冠军”特质的新赛道，与科研机

构、高校、高新技术企业开展初步探索，形成技术基础与调研成果，为培育新质生产力、实现“传统建材+新型材料”双轮驱动奠定基础，为企业培育“第二增长曲线”。

“十四五”收官之际，建材控股公司已实现从传统建材企业向绿色科技型企业的华丽转身——产品端，形成“传统+新型”的多元结构；管理端，建成“系统+智能”的数字体系；产业端，构建“协同+拓展”的发展格局，高质量发展根基持续夯实。

百舸争流千帆竞，长风万里启新程。面向“十五五”，建材控股将持续强化“一流绿色科技建材企业”定位，以绿色低碳建材、高端科技建材、战略新兴材料为核心方向，深化产学研合作，加快项目落地，力争在硅基新材料等领域取得更大突破，以“进”的姿态筑牢“稳”的底线，以“好”的态势推动“快”的发展，在一流绿色科技建材发展新征程上续写更多“砼”心聚力的新篇章。

(李炳有)



装置“焕新” 安全“加码”

——电力安装检修公司完成龙潭煤矿地面开关站微机保护工程改造纪实



图为谢建玲(右)与同事正在调校保护定值

近日，在福建煤电公司龙潭煤矿地面开关站内，电力安装检修公司维修车间主任杨斌蹲在挂满铜芯线的设备开关柜前，正仔细核对每一条新微机保护装置的接线。身旁的谢建玲紧盯着调试屏，飞快记录着每一组数据。

“各项测试数据正常，保护装置速断时间为0秒，完全符合设计标准。”随着最后一项测试数据确认正常，这个由电力安装检修公司技术骨干组成的攻坚团队，圆满完成了龙潭煤矿开关站微机保护装置的升级改造，为矿井供电安全筑牢了“智能防线”。

龙潭煤矿6千伏地面开关站原有的反时限保护装置投用时间已久，作为供电系统的“神经中枢”，它的每一次“迟钝”响应都牵动着矿井生产的“安全红线”。老装置对故障的“感知”明显退化，其诊断精度难以满足现代化矿井的安全

需求。设备老化带来的隐患，成为压在煤电公司各级机电管理人员心头的一块石头。

“反时限保护装置在安全性能和运行可靠性上逐渐‘力不从心’，装置升级改造已成当务之急。”电力安装检修公司经理陈健强表示。

接到改造任务后，电力安装检修公司迅速组建技术攻坚团队，由运维部主任陈令牵头，多次深入现场精细化勘查测绘，反复论证，绘制出完整的电路接线拓扑图，科学制定施工方案，将反时限保护装置更换为数字微机保护装置。

为避免影响矿井正常生产用电，公司技改团队巧打“时间差”，把施工窗口精准压缩到“用电低谷期”，见缝插针有序推进更换与调试工作。

面对错综复杂的原有设备接线，施工团队成员逐根梳理、精准对接，确保新装置接线准确无误。从装置的稳固安装，到接线的精准连接，再到保护参数的精细调校与系统联调，每一个环节他们都严格把关，精益求精。

“合闸！”随着杨斌的一声令下，新一代数字微机保护装置成功投运，各项参数在保护屏上稳定跳动。这标志着改造工作取得圆满成功。新装置实现了从“故障响应迟缓”到“秒级处置”，保护功能从“单一过流保护”到“短路、零序、负序、负序全方位防御”，新装置为煤矿供电安全上了一道“强力保险”。

“以后矿井的电力稳定供应，就靠这批‘智能卫士’保驾护航。”站在改造一新的开关站内，望着正常运行的开关柜，杨斌、谢建玲的脸上洋溢着欣慰的微笑，他们用专业与担当，筑起一道坚实的“安全码”，将持续为矿井的安全生产输送稳定可靠的电能。

(张萍 摄影报道)

“双管齐下”解难题 双节抢修显担当

——晋江气电1号机组循泵A电机轴承冷油器冷却水管路堵塞消缺纪实

国庆中秋“双节”放假期间，晋江气电公司始终保持高度紧张的工作状态，一如既往地肩负起保电重任。然而意外还是不期而至——10月5日早上8点10分，1号机组循泵A的冷却水电磁阀开启后，出现冷却水流量低的问题。

公司设备部值守人员火速赶赴循泵房现场，就地检查发现，流量计显示无流量，但冷却水压力正常，初步判断为冷油器冷却水管路堵塞。

冷油器是确保电机轴承冷却效果的核心设备。若管路堵塞问题得不到及时解决，将直接削弱冷却效能，可能导致电

机轴承温度异常升高，对机组的安全稳定运行构成潜在风险。面对这一突发的设备隐患，设备部技术人员精准研判，采取“两手准备”策略破解堵塞难题，制定“双管齐下”的疏通方案。

一方面，启动了氮气吹扫方案。为确保吹扫作业的精确性和安全性，通过量身定制工艺装备，实现了氮气与冷油器管路之间的稳定连接，并能够对压力进行精准调控，从而使氮气吹扫更具针对性和可靠性。

另一方面，积极拓展物理疏通途径。鉴于单一的氮气吹扫可能存在不

足，团队迅速安排专人紧急采购管路疏通器。通过疏通器的机械作用，能够对冷油器内部管路实施“精准清障”，与氮气吹扫形成“技术手段+物理手段”的协同配合，显著提高了疏通堵塞的成功率。

方案确定后，大家心往一处想、劲往一处使，各司其职、默契配合，经过2个小时的紧急抢修，循泵冷油器冷却水管路堵塞隐患消除，冷却水“畅通无阻”，循环水泵得以顺利启动，充分展现晋江气电公司检修人员在应对复杂设备问题时所具备的全面思考能力和灵活应变能力。

(洪宗妙)