

古雷石化基地热电联产南部一期项目建成投产

本报讯 9月28日,古雷热电公司举行古雷石化基地热电联产南部一期项目建成投产仪式。

9月27日,古雷石化基地热电联产南部一期项目两台65MW抽背式汽轮发电机组全部顺利完成72+24小时满负荷试运行,标志着项目正式全面建成投产。作为福建省首个园区“自备转公用”热电联产技改项目和煤电机组“三改联动”项目,该项目成功入选中央预算内污染治理与节能减碳专项。项目投产将有力推动区域能源结构优化与低碳转型,为打造国家级绿色石化产业高地持续注入强劲“绿色动力”。

项目建设过程中,团队在“边生产、边技改、边扩建”的复杂环境下,秉持“一家人、一条心、一个目标、一股劲”的精神,协同攻坚、克服高温与台风等不利因素,安全高效完成810多项关键任务。

自2024年8月16日启动原150MW抽凝机

组主机设备拆除以来,项目团队稳步推进各项建设任务。2025年4月26日、6月4日,新建1号、2号机组分别首次实现并网发电。团队精准把握南部园区三季度全停检修的宝贵窗口期,集中完成公用系统管道置换、阀门更换、抽气管道改造、一、二期母管联络门甩头、机组DCS改造及新建升压站建设等10项关键配套任务,为满负荷试验顺利实施扫清障碍。

8月26日,配套新建升压站首次受电成功;9月18日、27日,2号、1号机组分别一次顺利通过72+24小时满负荷试运行。

“项目投产是园区能源结构调整与石化产业绿色转型的重要里程碑,预计每年可节约标准煤7万吨,减少二氧化碳排放超18万吨,将显著提升园区能源利用效率和绿色低碳水平。”工程建设部负责人介绍。(林传岑 摄影报道)



企业快报

集团成功举办 阳光采购平台实操培训

本报讯 9月19日,集团成功举办2025年阳光采购平台实操培训。本次培训由集团物资装备部主办,石化供销公司数采运营中心协办,采用“线下主会场+视频分会场”结合的形式开展,集团权属各企业600余人参加。

培训紧扣集团数字化采购战略部署,聚焦阳光采购平台在日常业务中的核心应用,面向集团各级权属企业开展系统化教学。讲解团队围绕采购流程重点难点问题,结合典型业务案例深入剖析线上采购标准化操作规范,并针对不同业务场景与平台功能适配要点进行互动交流,现场答疑解惑,帮助参训人员真正“学得会、用得好”。

下一步,石化供销数采运营中心将持续深化阳光采购平台运营服务,精准把握业务需求差异,定制个性化服务方案,不断提升采购数字化赋能水平。(陈沂)

福能新能源员工 荣获省级技能竞赛三等奖

本报讯 9月25日,由福建省总工会主办的2025年福建省“匠心杯”数字孪生智能制造技能竞赛在厦门圆满落幕。福能新能源公司维检中心员工吴智伟在52名参赛选手中脱颖而出,荣获三等奖。

本次竞赛为期两天,采用“理论+实操”双轨考核模式,对选手综合能力提出严苛要求。此次获奖不仅是个人荣誉,更体现了公司在技能人才培养及数字技术与风电运维融合方面的成果。(陈忠峤 蒋文君)



9月23日至25日,福建省能源石化集团第三届职工技能竞赛在晋江举行。本次竞赛共有来自集团权属单位、国能石狮公司的13支代表队共53名选手同台竞技,充分展现出新时代产业工人的精湛技艺和拼搏风采。(王素环 陈晓燕 摄)



9月28日,福海创公司空分装置建设迎来重大进展:作为分馏系统核心的下塔与冷凝蒸发器组合体顺利完成一次性精准吊装,标志着项目主要设备安装取得阶段性重大突破。(林华丽 陈福清 摄)

(上接一版)

体系化的成效不止于此——

计划制定环节创新方法,将约10万项任务拆解为可落地的“最小执行单元”,并明确每项单元责任人、时间节点与资源配比,任务分解无遗漏、责任分配无盲区、资源调度无浪费。

安全与质量管控则构建起“三级体系”:安全上,所有人员需通过理论+实操双考核,施工方案按风险等级分级审核;质量上,制定214类覆盖检修全流程的控制卡,确保“一次检修、一次合格”。

此外,还创新利用社会库存,采用备件社会库存和寄售模式,实现标准件零库存管理。

体系化让大修管理有了“筋骨”,为大修筑牢了根基。

打造透明化的大修“智慧大脑”

近10万个检修项目,如何做到实时监控、精准调度?

“100个项目,几个人分一下,每个人眼睛盯一下,工作不难。但将近10万个项目在作业的时候,要多少双眼睛去盯?单

靠人是盯不住的!”潘贤魁说。

对此,福海创以智能化理念,构建多层次数字化体系,从大修准备、施工管理到承包商管理,全方位提升准确性和效率。

公司建立了完善的设备基础信息数据库,指定专人负责设备信息的录入与审核,确保数据的准确性和完整性。

引入振动监测、温度监测、油液分析等先进技术,实时监测设备运行状态。

运用数字化手段将承包商纳入公司体系实现统一管理,实施人员动态管理,协同公安部门首次对承包商人员开展全面政治审查,严把入厂关。

面对8万项仪表检修项目,公司开发了基于设备检修全过程连续性有序管理的系统,以检修质控节点分解检修工序,实现流程化管控。

信息化建设让大修管理有了“神经网络”,使大修更透明可控。

智能装备攻克行业难题

高温既危害身心健康,还降低工作效率。

比如重整反应器,高度30多米,直径约4米,而入口仅1.5米左右,内部温度超40℃。传统上,工人单次作业时间被迫压缩到1小时以内。

为突破行业检修高温作业共性难题,福海创首次自主引用大功率移动式工业空调,定制风管将冷风精准输送至反应器内部核心作业区,显著降低了作业温度。

“通过安装工业空调,重整反应器罐内的温度降至24℃左右,工人单次作业时间延长到2~3小时,作业效率大大提高。”设备管理部驻现场主管颜乙新指着正在运行的工业空调说,“投用后,效率提升带来的综合收益远超投入。”

这只是科技赋能大修的缩影。

科技化破局,应用智能化装备突破作业瓶颈。福海创通过智能装备替代人力,筑牢安全防线,解决“效率低、风险高、追溯难”的行业检修痛点。

公司开创性地引入声发射在线监测技术,实时捕捉微米级缺陷,为后续生产安全提供前置保障。

针对48台应力分析有隐患的高耸塔器,引入基于物联网的智能化监测系统,实现对风险的实时、全程监控与动态预警。

引进爬壁机器人进行设备防腐,替代人工高处作业,作业效率提升30%以上,兼具低成本与高安全性。

科技化让管理有了“创新引擎”,为大修破了难点、解了痛点。

“通过构建‘三化’一体的高效大修管理体系,本次大修确保了安全无忧、品质卓越、进度精准、成本精控,最终质量控制合格率实现了100%……”连毅敏细数着“三化”管理体系带来的好处。

夕阳下,古雷半岛石化基地的装置熠熠闪光。通过这次大修,福海创不仅为自身未来四至六年的长周期运行奠定了坚实基础,更为石化装置大修提供了可复制、可推广的管理范式。从古雷出发,这条“体系化筑基、信息化赋能、科技化破局”的大修管理创新路径,正在为石化行业的高质量发展注入澎湃动能。

(陈仁居 朱照清 郑杰鹏)