

古雷热电团队攻坚“换心”老系统 输煤“咽喉”焕新保安全

当公用系统全停检修的攻坚号角在古雷热电厂区吹响时,一项搁置多年的任务迎来破局——近日,经检修团队协同攻坚,圆形煤场堆取料机控制系统改造项目圆满收官。这场历时多天的技改攻坚,不仅彻底消除了输煤燃料供应系统的隐患,更以“敢啃硬骨头”的担当,为设备稳定运行筑牢了根基。

堆取料机是输煤燃料供应系统的“咽喉”,其控制系统的稳定性直接牵动着燃料供应的“生命线”。服役已超十年的AB PLC控制系统,早已成为悬在众人心头的“隐患”:下位软件缺失历史报警查询功能,设备故障排查如同“盲人摸象”;PLC冗余系统无法正常切换,主系统一旦出问

题便可能引发设备停摆;程序版本老旧且无中文注解,组态查看与修改障碍重重;更关键的是,控制系统硬件型号厂家已经停产,备件采购陷入“无米之炊”的困境,对输煤系统安全运行构成严重威胁。

这一隐患多次被提上技改清单,却因系统关联范围广、停机窗口期难协调等难题一再搁置。直至本次公用系统全停检修,借助这难得的“黄金施工窗口”,古雷热电公司下定决心彻底根除这一困扰多年的“顽疾”。

技改团队以“精准适配、长效可靠”为原则,制定了清晰周密的改造方案:将原PLC控制系统整体“换心”为DCS控制系统,保留高压控制部分的同时,精准补上“老毛病”的所有窟窿。改造完成后,设备

操作与监控实现质的飞跃:操作台新增的监控屏幕上,设备运行参数动态刷新,故障报警实时显示,历史趋势曲线可随时调取,设备“健康状况”一目了然;远程也能实现对就地设备运行状态的实时监控,即便不在现场,也能全面掌握设备运行情况。从“故障难查”到“一屏掌握”,从“冗余失效”到“稳定切换”,新系统不仅解了燃眉之急,更给燃料供应上了道“双保险”,让设备运行的可靠性得到根本提升。

这场技改自始至终充满挑战。原资料图纸不全,线路走向与逻辑组态只能依靠技术人员对照现场设备逐一梳理,再结合运行规程重新组织编译;省内无类似改造项目可参考,参与的中控厂家此前也未

涉及此类设备技改,方案的敲定需反复打磨。面对难题,技改团队迎难而上。十几天里,技改团队扛着工具在设备间穿梭,煤灰沾满工装却始终专注,将所有难题逐个拆解。从线路核对到逻辑优化,从画面调试到远程联动,每一个环节都严格把控,最终实现新系统一次调试成功。

当堆取料机在新控制系统驱动下平稳运转,输煤廊道传来均匀送料声,这场技改攻坚战的胜利已超越“完成任务”本身——它印证着团队直面难题的担当与能力,体现了“肯吃苦、有韧性、善团结、能攻坚”的企业作风,也为公司在稳定能源供应、夯实运行根基的道路上,迈出了坚实且关键的一步。(汪询朝 朱收敦)

简讯

东桥热电联产一期项目完成1号机组汽轮机基础底板混凝土浇筑

本报讯 9月1日,经过22小时的昼夜连续奋战,东桥热电联产一期项目顺利完成其核心基础——1号机组汽轮机基础底板的混凝土浇筑,浇筑方量达2800立方米。该节点的顺利完成为后续主体结构的全面施工奠定了坚实基础。(东桥)



福建华安抽水蓄能电站 35kV中心变综合楼顺利封顶

本报讯 9月4日,福建华安抽水蓄能电站35kV中心变综合楼封顶仪式在中心变内场举行。35kV中心变综合楼总建筑面积达1242.62平方米,建筑高度11.65米。它不仅是保障电站施工用电的“核心枢纽”,承担着为整个工程建设提供稳定电力支撑的重要使命,其顺利封顶对项目整体推进具有里程碑式的意义。(花山)

建材控股厦门公司荣获第十五届 全国混凝土设计大赛三等奖

本报讯 9月6日,建材控股厦门公司代表建材控股公司,参加由中国混凝土与水泥制品协会组织的第十五届全国混凝土设计大赛,从全国头部企业共33组参赛队伍中脱颖而出,荣获大赛三等奖。(魏煜)

福海创高效完成网络切换 数字化基建升级按下“加速键”

本报讯 近期,福海创公司携手联通数字科技有限公司,顺利完成新中控数据中心机房搬迁及网络割接工作。IT团队周密筹备攻坚,不仅实现主网络当日08:30准时恢复,更将应用系统切换压缩至17.5小时完成,较原计划提前26小时,以“福海创速度”筑牢数字化转型“网络基石”。(蔡春苗)

晋江市气电公司 荣获晋江市科技创新专项奖励

本报讯 近日,晋江市财政局印发《关于下达2023年度科技创新奖励扶持政策资金的通知》,晋江市气电公司与福州大学合作的科技特派员项目成果获批专项奖励2万元,成为晋江市科技创新政策支持的企业之一。(刘玉汝)

▲9月8日下午,福化鲁华公司召开“质量月”活动动员部署会。会议对“质量月”活动作了全面部署,并开展了宣誓承诺、集体签名等活动。(鲁华 摄)

►9月8日,联美公司德化笔石山项目组织开展“质量月”启动会,全体人员在“加强全面质量管理促进质量强国建设”主题横幅上郑重签名,承诺将以实际行动践行质量理念,全面提升质量管理水平,以实际行动助力公司高质量发展。(徐宗鹭 摄)



▲9月9日,东田抽蓄公司全面启动以“加强全面质量管理、促进质量强国建设”为主题的“质量月”活动。全体参会人员集中观看了主题微电影,参观了宣传展板,并郑重签名承诺,表达了对严守质量底线、铸造精品工程的坚定决心。(蔡劲航 周丽萍 摄)

图
片
新
闻

降本增效“添动力” 自主创新“筑根基”

福建煤电公司龙潭煤矿机电队节能降耗有妙招

本报讯 今年以来,福建煤电公司龙潭煤矿机电队以“降本、提质、增效”为主线,聚焦生产痛点与成本管控,通过引入新设备、盘活旧物资、优化管理制度等多项举措,打出一套降本增效“组合拳”,为矿井安全生产与高效运转注入强劲动力。

针对矿车维修班人员年龄偏大、传统人工更换轮对费力低效的难题,八月份,机电队精准引入一台“新帮手”——微型电动葫芦。该设备体积紧凑、动力强劲,可高效完成轮对起吊与精准对位,不仅缩短了维修时间,还降低了作业安全隐患,让维修人员告别繁重体力劳动,破解了长期制约维修效率的瓶颈。

“此前,传统人工更换方式不仅费力,还存在效率低下瓶颈。现在有了这台‘新帮手’,工作效率大幅提升了。”机电队副队长陈剑文说。

在废旧物资回收复用领域,该矿深耕“变废为宝”文章,将修旧利废理念贯穿生产全流程。电焊师傅将井下回收的旧工钢重新切割焊接,改造为符合井下需求的连杆棚支架与撑杆支护,既节约采购成本,又提升井下支架巷道安全质量标准化水平;维修人员对旧猴车托绳轮更换轮衬轴承、修复皮带机托辊损坏部件等,采取一系列有效措施,让废旧设备重焕生机;创新性地对旧矿车底座与新半圆形车底焊接复用,大幅提高矿车完好率与车皮周转率,为后勤保障筑牢基础。

此外,该矿还依托自主创新降低成本、提升效能。机修人员针对井下采煤环境,自制风镐变头,减少气流冲击与振动,延长风镐使用寿命;电焊师傅用角钢材料自制井下风门框,相比采购不仅大幅降低成本,且结构更稳固,有效降低漏

风率,保障通风系统稳定;通过给耙岩机耙槽加焊扁铁,减少底板磨损,延长易损件“寿命”。

同时,对新购进矿车统一编号并建立信息管理系统,赋予矿车“数字身份证”,实现运行状态实时监控与数据统计,全面提升设备管理精细化水平。

“我们通过开展‘机电设备抢修不过班’活动,建立限时抢修机制,确保每日更换的矿车轮对当班修复,井下设备抢修及时有效,保障车皮正常运转和设备运行完好,为上半年‘双过半’目标达成提供坚实支撑。”机电队长林永星坦言。

从新设备“减负提效”到旧物资“循环增值”,从管理制度优化到自主创新赋能,该矿机电队以“小投入”撬动“大效益”,不仅节约了大量采购成本,更强化了自主维修与创新能力,为矿井高质量发展筑牢坚实根基。(陈思忠)