

简讯

智慧抽蓄建设再谱新篇

花山抽蓄公司仿真机率先投用

华夏设计院再次入库
全国科技型中小企业名单

本报讯 近日,福建省科学技术厅发布2025年第一批入库科技型中小企业名单公告,华夏设计院凭借突出的科技创新实力再次成功入选。这是自2023年以来,该公司连续3年通过全国科技型中小企业认定。此次成功入库,不仅彰显了该公司在技术创新方面的综合实力,更标志着企业在谋划创新发展道路上迈上一个新的台阶。

下一步,该公司将以此为契,持续深化科技创新和创新型人才培养,进一步增强科技创新能力,全面提升企业核心竞争力,为推动行业技术进步和创新发展作出新的贡献。(陶舒琪)

鸿山热电公司顺利完成
危险化学品安全资格证书取证复审工作

本报讯 8月6日,经过系统培训与考核,鸿山热电公司22名危险化学品相关岗位人员全部顺利通过复审,成功取得危险化学品安全资格证书。

未来,该公司将持续优化安全培训机制,常态化开展风险排查与应急演练,以更严格的标准、更扎实的举措守住安全生产底线,为企业高质量发展筑牢危化品安全屏障。(林秀森)

福海创固体码头顺利通过
安全生产标准化二级达标评审

本报讯 8月4日,福海创固体码头传来喜讯,经过严格评审流程,成功通过交通运输企业安全生产标准化二级达标建设评审。这标志着其安全生产管理水平取得重大突破,达到行业较高标准,提前完成集团2025年度安全生产标准化提级建设目标。

展望未来,福海创固体码头将以此次评审为契机,持续强化安全生产主体责任落实,全力营造安全稳定的生产环境,为港口行业高质量发展贡献力量。

(耿方伟)

本报讯 8月7日,花山抽蓄公司三维仿真机正式投用,成为集团所属3家抽蓄公司中首家启用该系统的企业,为智慧抽蓄建设添上重要一笔。

“以前实操培训受条件限制,很多特殊工况根本练不到。现在有了仿真机,停机转发电、抽水调相转换这些复杂操作都能反复练习了!”操作人员小郑作为运维值班员,一边在仿真机前演示操作流程,一边兴奋地说。

该仿真机功能强大,涵盖监控画面监盘考核、操作票考核、现场设备仿真巡检及事故仿真等多个方面。在监控画面监盘考核中,设置了从停机到发电、发电调相、抽水调相、抽水等多种工况转换的考核大纲。“上次模拟‘水淹厂房’事故,我8分钟完成处置,比刚接触模拟演练那会快了一半!”刚结束训练的运维值班员小罗说。这套系统可还原12类故障发展过程,助力积累实战经验。

该仿真技术负责人何工指着操作界

面介绍:“我们在操作票考核里专门设置了500kV线路运行转检修、1号主变状态切换等20多项典型操作,操作人员必须严格按照规程一步步完成,系统会自动评判操作规范性。”在现场设备仿真巡检方面,依据系统及区域制定了发电电动机、水泵水轮机等10个现场设备仿真巡检标准,让操作人员在虚拟环境中熟悉巡检流程和要点。事故仿真则涵盖多种常见事故场景,有效提升操作人员应对突发事件的能力。

一直以来,抽水蓄能电站工程建设面临建设周期长、战线广、地质条件复杂多变、安全质量管控难度大等诸多挑战。“我们始终以高标准建设‘标杆工程、精品抽蓄’为目标,把智慧化贯穿建设和运行全过程。”负责工程技术工作的该公司副总陈金枫在仿真机启用会上强调,接下来将系统地员工进行全员培训,确保更加扎实掌握相应的专业知识,对以后投产打下比较坚实基础。

在智慧抽蓄设计上,该公司采用“123+N”总体架构进行统一规划。“通过建立BIM数据中心,整合建设和运行两大管理系统,实现数字安全、智能基建、智慧运营三大管控。”工程管理部负责人自豪地说,智慧基建通过全面监管工程建设,实现设计、采购、施工等环节的数字化管理;智慧运营让设备维护和调度更加精准;智慧安全、智慧工地借助智能监控,构建起自动预警机制,地下洞室人员定位能实时显示,危险区域即刻报警。

此次仿真机的率先投入使用,是该公司智慧抽蓄建设的阶段性成果。正如现场一位老员工所说:“从靠经验到靠数据,从粗放管理到智能管控,智慧抽蓄蓝图正变为现实!”未来,花山抽蓄公司将持续推进智慧化建设,为行业发展贡献花蓄智慧。

(余镇洲)

图片新闻

为提高设备密封性能,减少落棉提升设备效率,近日,福维公司维纶厂利用锅炉年检停车期间,抓紧对关键设备进行检修。图为8月7日,该厂维修工更换圆网干燥机密封条。

(张发伟 摄)



为确保电力系统的安全稳定运行,近日,福能新能源公司维检中心开展电缆沟封堵专项检查,重点排查开关室、配电室及周边电缆沟封堵及应急排水系统,确保关键区域“零隐患”。图为该公司省山风电场对升压站电缆沟封堵破损位置进行重新封堵。

(文/林剑辉 图/汪嘉鸿)



多维协同强管理 筑牢矿山“后勤盾”

福建煤电公司翠屏山煤矿以机电管理升级护航安全生产

日前,在福建煤电公司翠屏山煤矿的工业广场上,机电人员正紧锣密鼓地为井下电瓶车提升安全运行“硬件”,即换装定制“顶棚”,升级改造“灯、刹、铃”三件套,进一步提升电瓶车井下运行安全。

这是矿井深化机运安全管理的一个缩影。今年以来,该矿通过设备升级铸盾、检修强化护航、制度创新赋能等举措多维联动,将机运后勤保障深度融入安全生产全流程,为矿井高质量发展构筑起坚实的“后勤盾”。

年初,翠屏山煤矿将设备升级作为安全管理的“先手棋”,通过精准投入推动关键设备提质增效。

在通风系统智能化升级中,矿井完成+450m风机房的4台主扇风机升级,将原单级110kW设备更换为单级185kW,同步搭建远程监测控制系统,实时监控风量、温度并远程调控,月均节电5万千瓦时。通过远程操控降低人工操作引起

的安全风险,构建井下“数智风墙”安全屏障,实现设备升级与智能调控的“双优化”。

同时该矿自3月起全面启动排水系统专项整治行动。组织技术人员对+200m泵房等关键区域的排水设备进行“拉网式”检修。针对200D型、250D型水泵运行效率不足的问题,升级为高效节能型水泵,并调整排水管路与水泵匹配效能,将原有“一泵多管”模式改造为“单泵单管”独立系统,减少管路阻力,使损耗降低15%。经实测,水泵排水效率显著增强,已成功应对今年多轮强降雨考验。

配套投用的智能水害预警系统实现多参数实时监测,可精准捕捉涌水量、排水压力、降雨量等关键指标异常。当井下巷道出现涌水异常时,系统会自动启动备用泵并同步推送预警信息至值班人员移动终端,将应急响应时间压缩至5分钟内,构建起“硬件升级+智能监测”的双重

防汛保障体系。

与此同时,翠屏山煤矿还建立“周查+月检+验收”的闭环管理机制,将隐患排查与整改落实贯穿设备运行“全生命周期”。

每周一,由机运技术骨干组成的安全生产检查组深入井下对皮带机、绞车、水泵、架空乘人装置等关键设施设备开展“地毯式”隐患排查,发现问题实行登记造册,并严格限定责任人,限时完成整改,确保小隐患“日清日结”,遇上整改难度大的隐患,组建专班进行整改。

每月底则启动设施设备大检修,聚焦深度维护与技术改造,检修完成后由验收组逐项复核,形成“排查-整改-验收-归档”的完整闭环。通过这一机制,有效避免了“小病拖成大病”的管理漏洞。

而管理效能的提升,离不开制度的“硬约束”与“强激励”。该矿创新实施“设备包保到人”制度,将每台设备的日常点检、定期保养责任明确到具体岗位人员,

其绩效薪酬与设备故障率、完好率直接挂钩。

考核体系设置“红黄绿”三级预警:当设备月度故障率超过10%时触发黄色预警,包保人需马上整改;连续两个月预警则启动红色问责机制,取消班组当月评优资格。这种“我的设备我负责”的管理模式,推动日常养护从“被动执行”转向“主动预防”,设备故障率同比下降30%,矿井形成了“人人争当设备管家”的良好氛围。

从硬件升级到流程优化,从日常维护到重点攻坚,翠屏山煤矿以机电管理为抓手,全面推动设备体系升级与运维模式变革。未来,该矿将以更精细的标准、更协同的机制、更智能的手段,让“后勤盾”更坚固、“安全网”更紧密,为矿山高质量发展筑牢根基、护航远行。

(郑薇)