

# 能效对标 再攀高峰

## 鸿山热电公司双机组获评级

本报讯 近日,鸿山热电公司传捷报。2024年度电力行业火电机组能效水平对标结果出炉,鸿山热电交出“硬核答卷”——#2机组荣获600MW级超临界供热湿冷机组5A级评级,#1机组获评3A级评级,用实绩彰显了该公司在能效提升与高质量发展上的坚实步伐。

这份亮眼成绩,是鸿山热电公司锚定“价值创造、精益运营”方向,以“起步即冲刺”的奋进姿态,在能效提升赛道上深耕细作、奋力突围的生动注脚。

作为能源保供与效益提升的“先手棋”,鸿山热电始终把“过紧日子”理念贯穿生产全链条,一步步精准施策,加强数字赋能,通过全员联动深挖经营潜力。

紧盯电网省调阶段性要求,精细完成

“日前最大出力申报”,截至2024年11月获额外容量电费补贴9000余万元;推动水资源循环利用,通过优化再生水反渗透反洗操作、调整脱硫废水运行时间及锅炉疏扩冷凝水回收等措施,年内预计回收废水8万吨,降低用水成本70余万元;严控“两个细则”及调峰调频成本,加强负荷变化预判与内外沟通,截至11月两台机组调峰分摊费用累计千万元,同比下降27%。以“小指标劳动竞赛”“强化实干担当助力降本增效”等活动激发全员动能,推动机组长周期安全经济运行,为能效对标筑牢根基。

关键环节严管控。针对年度检修、机组启停等重要节点,动态优化调试启动计划,克服磨辊异常、汽泵无法投入等难题,

安全完成两台机组启停操作,修订完善启停机操作卡实现管理闭环。

运行调控提效率。合理调整转供汽量保障锅炉高负荷运行,制定精细配煤措施提升机组顶峰能力,精准预测负荷助力现货市场经济发电。

技术攻关破瓶颈。该公司联合西安热工院解决#2机组锅炉再热器管壁温度高、排烟温度偏差大等问题,优化配风及配煤方案降低炉内热偏差;完成“热力加药间自动配氨”“反渗透卸次氯酸钠装置”改造,将配氨时间从24小时缩短至1小时,卸次氯酸钠时间从90分钟缩至10分钟,效率与安全双提升。

缺陷管理促闭环。及时处置#2机组精处理前置过滤器泄露、#1机组凝泵变

频器故障等异常,制定《防止给煤机堵煤断煤技术措施》,筑牢安全运行防线。

面对技改与燃料管理的“硬骨头”,该公司技改项目稳步推进,针对“液氨改尿素”专项工程,成立运行调试小组,修订完善尿素水解系统规程、操作卡等,提出百余条设备缺陷及合理化建议,助力改造顺利投运;燃料保障强韧性,迎峰度夏期间克服煤场外水大、灰熔点低、存煤自燃等困难,安全燃用高外水煤种;配合燃料部清空#2煤场,保障两艘进口煤船顺利靠卸;制定进口煤掺烧管控措施,进一步提升煤炭保障与能源供应可靠性。

(郝建锋)

## 简讯

### 安砂建福节能、环保项目获政府专项奖励

本报讯 安砂建福公司积极响应国家“双碳”战略目标,以技术创新为驱动,全面推进节能降耗与水泥污染物超低排放改造。

该公司通过立磨改辊压机生料终粉磨技改,显著提升能效水平,年可节约标煤4171吨,获政府循环经济补助208.55万元,目前已全部到账;1#节能降耗系统采购与安装项目,年可节约标煤12848.8吨,可获补助642.44万元,累计到账127.44万元。(李进鑫)

### 东田抽蓄公司组织召开《生产安全事故应急预案》评审会

本报讯 7月11日,东田抽蓄公司组织召开《生产安全事故应急预案》专家评审会。评审专家组围绕预案的合规性、科学性、针对性、实操性和衔接性进行了深入质询和讨论,认为《福建省东田抽水蓄能有限公司生产安全事故应急预案》编制依据充分,要素齐全,结构完整,响应程序清晰,保障措施可行,符合相关法律法规及标准要求,具备较强的针对性和可操作性,同意该预案通过评审。(李波)

### 晋江气电公司完成3号机组性能试验

本报讯 7月8-9日,晋江气电公司完成3号机组性能试验,精准评估机组检修后运行状态,为后续高效发电筑牢根基。

为确保试验结果的权威性与可靠性,本次试验严格遵循国际先进标准,聚焦100%负荷与75%负荷两个关键工况,在机组稳定运行状态下,对大气压力、温度、湿度等环境参数,燃气流量、压力、温度等燃料特性参数,以及汽轮机进出口压力、温度等设备运行参数进行全面监测。

(洪宗妙)



▲ 7月8日至9日,台风“丹娜丝”来袭,龙安热电公司运行管理部统筹协调各值人员,全面抓好防台防汛和迎峰度夏能源保供工作,严密防范台风“丹娜丝”的侵袭。(朱卉 摄)



## 图片新闻



▲ 为防御第4号台风“丹娜丝”,福建煤电公司箭竹坪煤矿第一时间组织工作人员深入矿区巡查,重点聚焦低洼地带、高陡边坡、排洪沟等安全隐患点,全面开展防台防汛工作,保障职工群众的生命财产安全。(简盛敏 邓华华 摄)

▲ 近日,福海创公司开展设备检修工作。图为检修团队作业人员仔细调整每一寸防火毯的位置,确保地沟完全覆盖,为动火作业提供可靠安全保障。(吕婧 陈小平 摄)

## 从手动到自动 一线“减负”见真章

### 石狮热电公司鼓励岗位创新修复设备隐患

本报讯 近日,石狮热电公司员工主动请缨钻研设备隐患,对该公司3号机3号、4号高加疏水汽液水位自动调节器进行整改。经1个多月试运,成功破解多年未决难题,有效降低一线员工劳动强度。

据了解,石狮热电公司3号机组多年以来都无法实现高加液位自动调节,还存在疏水管路振动大的不足。一线运行人员在高加启停或交接班机组负荷变化大时,都要冒着炎热就地手动调节高加液位;且人工调节还可能会导致高加液位高危急泄水或水位过低管束受损。为此,石狮热电公司汽机检修技术员邱智

星同运行值班员钟进士对汽液两相阀工作原理及作用进行深入研究,经过研究发现是自动调节器渐缩渐扩喷嘴的喉部设计偏大,导致液水位自动调节器无法自动调整,且蒸汽自信号管与疏水混合,当流速达到某一临界点时造成疏水管道发生共振。

该公司汽机检修团队在确定整改方案后,立即组织调研多家汽液水位自动调节器厂家,了解最新产品结构,认真对比选型。在产品到货后,汽机检修人员迅速投入改造工作中,加班加点对3号、4号高加疏水汽液水位自动调节器进行改

造,还对疏水管支架进行加固,一举解决了高加液位无法自动控制和管路振动大两个难题。

此次3号机高加疏水汽液水位自动调节器的成功改造,不仅为石狮热电公司机组稳定运行新增一道“安全阀”,更让员工劳动强度进一步降低。从技术钻研到方案落地,从加班攻坚到试运成功,这是该公司鼓励岗位创新、降低劳动强度的生动实践。根据制度,石狮热电公司对两位员工进行嘉奖,激励员工以更热情投身技术革新,在平凡岗位上创造不凡价值。(苏永洪)