

实干开新局 “抢跑”再发力

邵武煤业公司一季度实现“开门红”

今年以来,邵武煤业公司坚定贯彻集团公司决策部署,紧扣“干”字,全面推进“三大攻坚”任务。一季度,公司安全生产形势平稳,经营指标稳步提升,营收同比增长7%,利润较去年同期增加400万元,圆满完成一季度“开门红”目标,展现了新年开局“抢跑”的态势,为全年高质量发展奠定了坚实基础。

抓质效为本,经营提效显著

邵武煤业公司聚焦提质增效、提量增收,持续优化内部管理。通过加强采掘队伍建设,提高生产工效,确保产量稳步增长。同时,合理调整井下生产布局,优化配采策略,有效提升矿石品位。在效益提升上,公司深入推进创效培优工作,围绕全年“四大目标”,精准制定了“成本控制”“品位提升”“产量保障”等专项考核管理办法,逐步解决生产中的“痛点”问题,充分激发了企业活力和发展动力。

在节支降本方面,公司积极开展对标

行业先进的“再提升”活动,全面深化预算管理,严格把控成本支出。一季度,公司各项费用支出更加合理,成本管控更加科学,经营效益显著提升。与此同时,邵武煤业公司注重依法合规经营,持续完善合规、风控、内控一体化的现代企业治理体系,确保各类风险可控在控,为高质量发展保驾护航。

育创新动能,推动发展升级

公司今年进一步加大科技创新投入,加速推进“数智矿山”建设,安装了井下智能运输系统、优化了井下应急撤人广播系统,提升了安全监控和人员定位系统的精准度,并引进了先进设备如凿岩台车和反井钻机。这些智能化设备和系统的应用,推动了生产方式的革新,有效提高了生产效率。

数字化创新不仅在邵武煤业公司取得成果,还在权属企业浦城矿业公司广泛推广。自去年以来,浦城矿业的数字技术

应用不断升级,为公司带来了显著效益。在参股企业氟佑新材公司,数字化改造项目如“氟氮气生产及配气全自动化改造”“无人机防御系统建设”等10项技改项目也按计划推进,为企业的进一步发展积蓄了动能。

为持续推动创新,公司大力加强数字化人才队伍建设,积极开展“师带徒”活动,技术骨干通过“传、帮、带”模式,帮助新员工快速成长,全面提升了员工的技术和管理水平,为创新发展提供了强有力的人才保障。

强安全之基,保障平稳生产

安全生产始终是邵武煤业公司的重中之重。公司严格落实集团安全生产要求和国家矿山安全监察局2025年一号文件精神,提前谋划,系统布局,进一步夯实了安全生产基础。

年初,公司结合企业实际制定并实施了《QHSE绩效考核办法》,全面提升安全

治理能力,坚决守住安全底线,持续推进本质安全型企业创建。浦城矿业则把安全生产治本攻坚三年行动作为重点,进一步落实“三清单三考评”示范工程,高标准推进非煤矿山安全生产标准化二级创建工作。

在安全管理方面,公司依托“数字赋能”,不断升级井下人员定位系统、广播系统及重大隐患在线监测系统,通过视频监控实现作业现场全流程监督和可视化管理,构建了技术防范与管理防范相结合的双重安全屏障。一季度以来,公司生产经营稳定有序,为全年高质量发展提供了坚实保障。

(赵芯)



企业快报

集团举办首期全面质量管理能力提升班

本报讯 3月19日至21日,福建能源石化集团在南平举办首期全面质量管理能力提升班。本次培训作为落实《集团2025年QHSE工作要点》的重点项目,集结集团本部及权属企业质量管理部门负责人、质量管理员、内审员等近百名核心骨干,通过系统性赋能培训构建质量管理人才梯队。

课程紧扣习近平总书记关于质量工作的重要论述,按《质量强国建设纲要》和《福建省质量强省建设纲要》政策导向,分为质量管理体系、精益管理、卓越绩效、高质量发展等4个模块,邀请福建省市场监督管理局原副局长、一级巡视员刘先义和福建东南标准认证中心有限公司的老师授课。培训深度解剖PDCA闭环管理、六西格玛精准管控、卓越绩效模型等核心管理工具,针对集团多业务板块现状,设计实战导向的案例研讨,强化全面质量管理理论与方法在企业中的实践应用。通过“理论浸润+沙盘推演+专家问诊”三维教学模式,助力学员掌握质量战略规划、过程管控及持续改进的系统方法论,帮助学员构建科学的质量管理体系,解决质量管理中的实际问题。培训期间,还利用课余时间组织各板块权属企业分组对集团即将下发的质量管理规定和下一步质量工作规划进行讨论。

(安健环部)

新南针公司荣获7项实用新型专利

本报讯 近日,福能南纺控股子公司新南针公司成功获得《一种低温染色涤纶面料》《一种复合型鱼鳞布》《一种抗菌童装面料》等7项实用新型专利授权。这些专利的获得标志着公司在技术创新方面取得了重要突破,充分体现了研发团队的智慧与努力。

未来,新南针公司将继续深化技术创新,积极推动专利成果的转化与应用,把新技术融入生产,进一步为企业高质量发展提供强劲动能。

(周西明)



南水项目建设是福化环保漳州福化水务公司当前的重点工作重心之一。该公司始终秉持高度的责任感与使命感,与参建单位一起,为上游企业落地投产做好基础服务保障。图为近日,漳州福化水务公司正与福建中沙石化有限公司第三方项目管理团队进行交流。

(吴雯琛 摄)



管理精细化 质量创效益

福能物流公司全面强化煤炭质量管理提升市场竞争力

对于大宗煤炭供应链服务商而言,煤炭质量是企业生存和发展的“生命线”。今年以来,福能物流公司深入贯彻集团QHSE工作会议精神,全程强化煤炭采购、储存、运输和销售等环节的质量管理,内抓管理、外树品牌,致力于为保供单位和市场客户提供高品质煤炭服务,稳步提升企业的市场竞争力。

源头把控,优化采购方案

煤炭种类繁多,不同行业对煤炭质量的需求各不相同。如何为客户提供既适配又高性价比的煤炭?福能物流公司定期组织业务人员深入山西、陕西、内蒙古等上游煤炭产区,走访调研煤矿的生产情况和煤炭特性,并通过专业数据分析为下游客户量身定制最优的采购方案。目前,公司已与6家大型煤炭企业签订年度购销合同,并将56家企业纳入煤炭供应库。

为确保适配煤源,公司与上游供应商签订了针对热电、化工、水泥等行业的年度采购合同,严格控制煤炭的热值、水分、硫分、挥发分等指标,从源头把好质量关。同时,公司密切关注下游客户的库存情况、日耗煤量及生产动态,采用

“以销定采、以采定销”的策略,统筹安排采购计划,动态调整采购方案,力争锁定最佳采购时点,降低成本,提升效益。公司业务负责人表示:“煤炭质量是与客户建立长期稳定合作关系的关键保障,只有保障质量,客户才会信赖我们。”

过程管控,畅通物流链条

采购“好煤”只是第一步,确保“卖好价”还需要抓好物流运输环节的管控。福能物流公司着力加强上下游协调与南北港协同,推动船运、汽运、铁路“多式联运”高效运作,打通“北煤南运”大动脉及省内“港到港、港到厂”中转链条。

在北港装船环节,公司派驻业务员负责查验煤炭的堆存、煤种与质量。装船前,业务员深入煤炭堆场采样、送检,装船过程中全程跟踪监装,记录天气、防尘喷雾等细节,确保煤炭按质装船。到达省内港口后,公司业务人员登船验货,委托第三方机构进行煤炭质量复检,确认与合同条款一致后方可收货。

在“多式联运”过程中,公司利用船讯网、车载GPS、汽运封签等工具实时跟踪物流信息,优化煤炭堆存周期,最大限度减少煤质损耗,确保煤炭按质按量交

付终端客户,提升经济效益和市场竞争能力。

强化风控,提升煤质意识

实现质量创效益的关键在于专业团队的扎实工作。福能物流公司要求业务人员时刻树牢“质量是效益”的理念,系统开展学习培训、实操轮训和售后服务跟踪,持续增强煤质管理意识,提升客户满意度与公司信誉度。

公司每年邀请国内权威检测机构专家,开展煤炭质量检测与管理培训,提升团队理论水平,并组织业务人员和客户参观检测机构的检测中心,现场交流和沉浸式体验,帮助业务人员熟练掌握煤质采样、制样、化验等流程,同时增强客户对公司煤炭质量的信任感。此外,公司坚持问题导向,定期召开业务分析会,复盘煤炭质量与企业效益的关系,推动业务人员不断开发提质增效的新模式,促进质量和效益的同步提升。

福能物流公司通过全程管控煤炭质量,强化精细化管理,实现了市场竞争力的稳步提升,为企业在煤炭供应链领域的长期发展夯实了基础。

(黄国宣 李瑞)