

向海而歌 守护绿电脉搏

——三川风电后郑风电场两会期间保供电侧记



现场检查

3月,正值全国两会召开,在这重要会议期间,三川风电公司后郑风电场的全体运行人员坚守岗位,以高度的责任感和使命感,全力以赴保障电力供应。

坚守岗位,确保电力稳定供应

在全国两会期间,确保电力供应的稳定性和可靠性是至关重要的。后郑风电场构建“人防+技防”立体化安全屏障,运行团队依托先进的“双重预防”机制,严格执行24小时不间断轮班制度,密切监控输电系统及风机的每一刻运行状态,全力保障所有设备在安全稳定的轨道上运行。后郑风电场中控室内,运行值长林耀

中紧盯着大屏幕上的数据,身旁不断传来运行人员巡视检查的报告声,“风机视频监控检查风机各组件情况正常,风速每秒8米,风机出力稳定”;班组成员不仅认真完成日常巡检任务,还利用红外测温装置,对主变、GIS等关键设备进行了更为

频繁和细致的检查,确保能够迅速发现并排除任何潜在的安全隐患,为设备的平稳运行保驾护航。

这只是保电期间的一个缩影。早在两会前夕,该公司就精心部署,全面启动“两会期间安全严管模式”。运行部提前对风电场58台风机、升压站、电缆沟等设备设施进行专项安全检查,不放过任何一个可能影响电力安全运行的隐患。

运行人员对每一张票、每项作业都进行严谨细致的审核,对现场作业人员详细进行安全交底,确保他们全面理解危险点

及有效防范措施。充分利用海上安全作业智慧管控系统,安排专人通过远程监控对作业现场实施安全盯守,确保所有安全措施和风险管控措施落实到位。

为筑牢电网安全稳定运行防线,运行人员加强与省调的沟通和交流,严格执行调度指令双确认、设备状态三级核查等规程要求,全面落实操作票逐级审核制度,通过多维协同确保调度操作零失误,切实保障主网安全可靠运行。

绿色担当,每一度电都是使命

“听到新闻里说两会代表热议‘双碳’目标,我们风机转得更带劲了!”林耀中的笔记本上记录着这样的数据:年减排量等于年发电量乘以每千瓦时二氧化碳排放,根据火力发电厂的二氧化碳排放系数,后郑风电场每年可减排约104.24万吨二氧化碳,相当于节约了约28.39万吨标准煤。这一减排量,按照每种植一棵树每年可吸收约0.22千克二氧化碳估算,相当于种植了约4738万棵树。

为用足清洁能源,运行人员24小时监

控设备,根据实时参数变化以及故障类型分析,迅速对可远程复位故障的风机进行恢复并网操作;对于复杂故障,通过视频监控及历史数据对比分析,在第一时间内通知维护人员进行消缺。

两会期间的度电必争,是每一位三川风电人无声的坚守,他们中有全年无休、日夜盯守的运行人员,有顶着星辰、迎着海浪维护风机设备的勇士,还有在幕后默默奉献的后勤保障团队。

向海而歌,书写新时代风电精神

2025年的全国两会已胜利闭幕,新能源企业的使命愈发明晰。

站在百米风机之巅,运行团队誓言365天守护绿色能源。并协同各级专业技术人员,锚定能源数字化转型战略,创新构建“云边端”协同的数智化运维体系,推动运维模式向预知性维护升级。同步实施智能巡检装备升级工程,培育具备数字孪生建模能力的复合型技术团队,做好新一代智慧风电守护者,奋力打造“海上风电行业标杆”。(林耀中 摄影报道)



为保持开门红的良好势头,近日,晋南热电公司强化生产巡检和设备消缺,全面推进技术改造,确保了稳发多供与安全生产。(周国利 摄)



今年来,福建煤电公司龙潭煤矿对新购进的矿车实施统一编号,并建立信息管理系统,以加强矿车管理,实现对矿车运行状态的实时监控和数据统计,从而提升设备管理效率。图为3月17日,矿车修班维修工为矿车焊接“数字身份证”。(陈思忠 摄)



3月19日,福维公司4#水洗生产线技改施工人员正在加班加点进行设备安装。今年来,该公司深入开展“生产组织和生产精细管理年”活动,充分利用闲置设备推进水洗生产线产能扩建技改,进一步提高产品差异化率。(陈福华 摄)



近日,福建煤电雁石发运站迎来了一项重要的技术革新——大圆滚筛皮带更换三角犁头牛筋护皮。这一创新举措标志着雁石发运站在设备优化和生产效率提升领域取得了实质性的进展。

大圆滚筛作为煤炭发运的关键设备,其皮带的性能直接影响煤炭的筛选与输送效率。此次更换的三角犁头牛筋护皮,采用高强度耐磨材料,具备卓越的抗撕裂和抗磨损性能,使用寿命较传统护皮大幅延长。同时,其独特的三角犁头设计,显著降低了煤炭输送过程中的撒漏率,从而确保了煤炭输送的精确性和稳定性。

在更换过程中,该站工作人员精心组织、严格把控,确保更换工作高效完成。新护皮的投入使用,不仅提升了设备的运行效率,还降低了设备维护成本,为煤炭发运的安全、高效、环保运行提供了有力保障。

“本次更换的意义在于不仅显著提升了圆滚筛设备的筛选效率,降低了皮带跑偏、煤炭撒漏等隐患,更延长了关键部件使用寿命,预计节约维护成本约上万元。”该站机电队长陈群松表示,“新型牛筋护皮抗冲击性提升40%,可大幅减少非计划停机,为煤炭保供任务增添‘强引擎’。”

“此次设备升级是我站在技术创新道路上的一次成功探索,展现了发运站在追求卓越、打造现代化煤炭发运体系方面的坚定决心。”该站站长谢正文说,“未来,我们将继续以技术创新为驱动,不断提升生产效率和服务质量,为煤炭发运事业贡献更多力量。”(朱德月 摄影报道)

雁石发运站: 技术升级赋能高效生产

图片新闻

东南电化: 精益之火 点燃创新引擎

本报讯 近日,东南电化公司精益项目立项评审会圆满结束。此次项目采取“全员参与、持续改进”策略,广泛动员员工立足岗位,发散思维,积极解决问题,共推出40个富有智慧与创新的项目,在评审会上大放异彩,为公司的“安全管理提升年”注入强大动力。

随着精益管理理念的不断深入推广,东南电化全体员工立足自身岗位,积极探索创新,以精益思维为指引,成功完成了“要我精益”到“我要精益”的思想蜕变,三大车间着眼生产工艺指标优化、设备国产化等方面的改善,深入分析现有生产流程,找出了影响生产效率的关键因素,并提出了切实可行的改进措施;QHSE部则从安全环保与质量管控的业

务角度出发,主动研究、大胆尝试,实现从等待指令到主动作为的转变,切实将精益思维融入每一项工作细节中。

同时,本次项目挖潜也改变固有方式,从“先立后评”转变为“先评后立”,项目提报数量和质量均创历史新高。

在本次立项评审会上涌现出一批聚焦管理提升的精益项目,在生产管理、市场开拓、信息化管理、档案管理等多个关键领域,员工们深入剖析系统性问题,积极探索并提出了一系列创新解决方案。

技术规划部提出的《烧碱五条线一致性优化项目》,通过从联锁逻辑、工艺参数、状态显示和控制过程四个层面梳理如何做到五条线标准一致性,以此来实现公司过程控制的一致性,提升整个

装置的安全管理。

生产管理部与资产财务部直面痛点,提出的“专业档案管理提升项目”,通过系统化规划,有效解决了档案管理分散、流失风险大、标准不统一等问题,有力推动了公司电子档案的规范化管理和数智化转型进程。

该公司党委副书记、总经理于波表示,这些项目不仅体现了员工们“长期主义”意识的提升,更反映了从“经验驱动”向“系统创新”管理理念的升级,为公司长远发展提供了有力支撑。公司将不断推进对标工作,灵活调整项目实施方案,深挖精益项目潜力,力求在持续改进中达到卓越。(何雪玲)