

守护万家灯火 递交保供答卷

福能贵电公司圆满完成国庆保电任务

本报讯 国庆期间,福能贵电公司生产经营平稳有序,以保安全、保供电、保稳定为抓手,日均完成发电量约1000万kWh,日均进煤均大于耗煤量,圆满完成国庆期间保电任务。

该公司高度重视国庆保电工作,全面落实上级工作部署,将安全生产贯穿于保电任务始终,坚决做到守土有责、守土有方、守土有效,以高度的思想自觉、政治自觉、行动自觉抓好安全生产各项工作。“当前,安全生产是公司的生命线,特别是#1机组检修及超低排放改造进入关键时段,各单位要高度重视安全生产工作,切实履行主体责任。”公司党委书记、董事长李秉正于国庆期间深入生产一线巡察督查安全生产工作时强调。

该公司强化各级领导责任,严格落实“一岗双责”要求,做到职责明确、责任到人。各部门严格落实企业安全生产主体责任,积极做到检修、保电“两不误”,多层次、多维度严密防范各类安全生产事故发生。

检修方面,该公司抓实抓细#1机组检修安全、质量、工期、工艺等关键环节,努力打造“检修精品工程”;生产方面,管理人员深入现场,监督、指导各项生产工作,对运行的设备及系统进行全面检查。

同时,该公司严格执行24小时值班制度,确保国庆期间发生突发事件能够迅速应对,妥善处置。制定节日期间《单机运行保电措施》,将运行工作提级管控,增加巡检频次,对生产现场的“跑、冒、滴、漏”现象进行重点检查,同时加强对各配电

室、升压站、油库、氢站等重要设备的巡视检查。利用低谷时段对重要辅机停运消缺,保障机组稳发、满发。

“从今天开始,各级管理人员要排除万难,狠抓落实,加强电煤供应,全力以赴打好国庆期间能源保供‘攻坚战’。”9月30日,该公司召开燃料专题工作会议,公司总经理刘志宏要求各级管理人员提高政治站位,全力以赴确保国庆期间电煤稳定供应。

国庆期间,燃料采购管理人员坚守驻矿,发煤前查看现场出煤情况,及时了解当日发煤计划及装车等情况。厂内各级燃料管理人员坚守在煤场、采制样间、输煤皮带各个岗位,确保煤炭的及时供应和高效利用。他们不畏辛劳,加强配煤管理,保证入炉煤质量,全力做好燃煤接卸,

为国庆期间发电机组提供充足的“口粮”,以实际行动确保能源保供“不打烊”。

“当前,正处于公司‘十四五’规划目标任务的关键阶段,谋求赶超跨越,加快增效发展,机遇与挑战并存。我们要倍加珍惜经营提效、项目提速的发展势头,坚定不移地把加快新能源发展、推动二期项目落地作为第一要务,把推动生产经营提质增效作为第一动力,把抓牢安全稳定作为第一保障。”李秉正说。

聚点滴降本,积跬步增效。面对严峻复杂的形势,公司将持续做好提质增效工作,凝聚全员力量,落实降本增效措施,有效提质降耗、挖潜增效,冲刺年度经营目标,为集团公司的高质量发展贡献福能贵电力量。

(王加胜)



10月15日,福建煤电公司翠屏山煤矿机电队对机车大齿轮进行维检修。此次维检修旨在保证矿井运输设备的顺畅运行,提高生产效率,为矿井秋冬安全生产筑牢坚实基础。(郑薇摄)



近日,福能新材权属漳州公司矿山中碎车间1#圆锥破碎机突发故障。公司上下闻令而动,支部党员先锋队第一时间赶赴现场展开紧急抢修,历时10余小时的连续奋战,顺利完成了抢修复产工作。(王志山摄)

它有“疑难杂症” 我有“妙手良方”

——晋南热电设备部自主修复高频电源变压器油箱侧记

“2号电除尘的左室二电场什么时候可以投运呢?”虽然对生产经营影响不大,但今年二季度以来,每当看到监控台上那个刺眼的黄色图标和红色报警时,运行操作人员总是不由自主地皱起眉头。

实际上,自从4月10日设备部巡检过程中发现该电场的高频电源变压器油箱下方出现油渍,进而发现该变压器油箱外壳存在砂眼,内部变压器油滴漏的问题后,晋南热电公司设备部电气专业就针对如何修复设备展开了好几轮讨论:

每轮定期检修都进行防腐刷漆,该砂眼是如何形成的?

是否还存在其他漏点,怎么一一查出?

高频电源柜在距地面60多米的电除尘顶上,检修过程中变压器油又必须放出,那该如何重新注入才能保证油质合格?

检修完成后应进行哪些试验以确保检修质量合格?

工期应如何把握,阴雨天气如何应对?

……

一个小设备的检修,竟包含了许多需要反复考虑深究的细节,成了一个棘手的

“疑难杂症”。

抱着严谨务实的心态,该公司设备部电气班组负责人陈嘉楠和设备负责人陈志群与厂家分析、同兄弟电厂交流、向技术监督单位请教以及和公司各生产与技术部门讨论,考虑了成本、时间、现场检修条件等多种因素,依次排除了更换高频电源柜、变压器油箱返厂维修等方案,最终拟定了一份现场自主检修方案。经过分管领导批准同意后,设备部按部就班开始检修工作。

6月底,在等待采购的专用工器具到货期间,电气班组对备用油样进行了送检化验。确认备用油样化验结果合格后,陈志群翻看了天气预报——如果这次检修要挑“黄道吉日”,那便是连续一周的大晴天。

正好今年夏天的大太阳并不鲜见,“好日子”比比皆是。确认好检修时间为8月上旬后,陈志群拿出这次专门采购的工具,在2号电除尘顶上搭起了一个小帐篷,把左室二电场的高频电源柜牢牢包在里头,最大限度减少检修过程中外部潮气以及混杂着盐雾、灰尘的海风带来的影响。

万事俱备,陈志群从放油口用专用的油管将旧油放出至油桶内封存,然后去除

疑似漏点的区域的油漆,用砂纸细细打磨。因为担心油箱内残留变压器油,本次检修禁用一切电动打磨工具,检修班组成员分班轮流进行手动打磨。

大晴天加小帐篷,汗水浸湿了检修班组成员的衣服和裤子,而他们只能迅速擦拭眼眶四周的汗水,马上集中精神,以避免错过一直细细寻找的漏点。终于,经过一整天的努力,一个小小的砂眼在打磨光滑的箱体表面现出了原形。

在检查周边没有其他漏点后,检修班组成员将砂眼附近的油渍、灰尘彻底清理干净,迅速涂上了专门采购的堵漏胶,将砂眼彻底封死。待胶干后再大面积覆盖一层,避免时间长后堵漏胶脱落。确认胶均已凝固后,通过油箱上方开口注入备用油。因为没有专用的注油口,为最大限度保证油品不受污染,注油工作选在了一个大晴天的正午,小帐篷的出入口也牢牢关住,在电气点检员的监护下,检修班组成员均匀而快速地将备用油注入油箱内,封上开口。

在新油静置及等待油样化验过程中,检修班组成员每天都爬上电除尘顶观察是否有漏油现象。半个月后,新油油样化验报告结果合格,油箱也未再发现漏油。



图为电气点检人员和检修人员检查备用变压器油。

8月29日,设备部会同运行部共同测量绝缘合格,随后启动电场,进行升流试验。

当升流试验合格的消息传来时,设备部电气班组成员终于松了一口气。

这次检修用点检员开出的“良方”,经检修人员的“妙手”,成功用最小的花费和最快的时间解决了设备的“疑难杂症”,为公司的稳定生产又添了一份保障。运行人员也松开了眉头,伸出了大拇指点赞:“真棒!”

(嘉楠 摄影报道)