

龙潭煤矿革新坑道钻探技术实现“夹缝”突破

本报讯 福建煤电公司龙潭煤矿地质构造复杂,面对资源日益稀缺、采掘接续挑战加剧的严峻形势,该矿锐意创新,重点攻关,在井下坑道钻探技术方面进行改革并取得突破,在四面挤压的“夹缝”中从容转身,为安全和效益加上重型砝码。

科技赋能,一“孔”多举优化布局。工程技术人员深入现场,加强水源分布监测、煤层走向研究和地质构造分析,大胆改革勘探钻孔技术,巧妙集合以往探水文、探煤层、探构造的多孔方式,以“钻探”代替“巷探”,采取“一孔多用”技艺。坑道钻探技术在该矿取得技术性的突破和进展,在隐蔽致灾普查治理得到质的提升,同时在边角块段新增资源储量,不仅优化

了采区生产布局减少了无效进尺,而且为上半年完成原煤产量任务起到举足轻重的作用。

利器在握,全“液”钻探弹不虚发。坑道钻探技术作为一种先进的地质探测创新手段,具有高精度、高效率、多用途等优势在龙潭煤矿得到充分发挥。该矿也十分重视技术革新和装备升级。煤电公司近期给下属矿井都配备了煤矿专用全液压坑道钻机及先进物探设备。该矿要求井下新增掘进工作面都要使用全液压坑道钻机进行超前探测,三台全液压坑道钻机与瞬变电磁仪、直流电法仪等高端装备并肩作战,在龙潭煤矿的井下各个角落发挥着不可替代的作用。截至目前,每一次

深孔钻探都取得圆满成功。

现场演练,实“操”联动不断精进。为确保新技术、新设备能够充分发挥效能,龙潭煤矿从理论与实践两方面入手,全面提升操作人员技能水平。从年初邀请厂家技术人员现场指导,到每月组织地质组、防水办人员跟踪管理,让地质工程技术人员现场实践操作,再到多矿联动实操培训,现场观摩交流研讨,每一次学习与交流都是对技艺的锤炼与升华。矿井还根据外聘专家现场教学的过程,录制并收集相关资料,制作成简短小视频作为教学材料,技术人员能够随时随地学习,不断精进。

双重加持,备“胎”充足后劲无忧。在

技术与设备的双重加持下,上半年一系列钻探工程的成功实施,不仅精准揭示了煤层信息,为开采提供了科学依据,还直接增加了资源储量。在井下一个采区区段29#工作面,完成钻探工程揭露29#煤层,平均煤厚2.8m,在探清了工作面不受水害威胁的同时也进一步提高该区域三段地层29#煤层储量级别,在区段石门布置两个钻探工程探明增加资源储量约5.0万吨,截至七月份,完成钻探工程进尺451.5m。该矿以“钻探”代替“巷探”,井下坑道钻技术充分发挥了其独特的作用,为实现煤矿的安全、高效、绿色开采提供强有力的技术支持,为矿井的可持续发展注入了强劲动力。(孙玉秀 陈思忠)

简讯

华夏设计院 荣登中国环境咨询公司百强榜

本报讯 近日,《环评观察》发布了“2024中国环境咨询公司百强榜”,在公示榜单中,福建省华夏能源设计研究院有限公司赫然上榜。

据悉,本榜单指数共选取了五项指标,包括生产能力、经营规模、行业信用、资质情况、行业影响力等,以生态环境部、中国环境保护产业协会环境影响评价行业分会等权威机构公开数据为基础,结合各公司信息,完成对各公司综合能力的量化分析,具备真实性、公正性、客观性。该榜单充分体现华夏设计院环境咨询专业性和影响力得到了行业的高度认可,为深耕优势领域、持续推进产业融合发展奠定了良好基础。(王长辉)

福能南纺公司两个QC小组获 省级优秀质量管理小组称号

本报讯 2024年7月30日,在晋江举办的福建省鞋服行业QC小组活动及质量知识培训会上,福能南纺公司针刺滤毡QC小组的《提高PPS系列复合滤料透气量均匀度》获得一等奖,卫材厂水针痕攻关小组的《改善基布水针痕,提升产品竞争力》获得二等奖。(林清华)

福能贵电#1机组超低排改造 二级吸收塔主体结构封顶

本报讯 7月31日,随着#1机组超低改造项目二级吸收塔塔帽吊装完成,#1机组脱硫二级吸收塔顺利封顶,标志着福能贵电#1机组超低排放改造烟气脱硫技改项目取得阶段性成果。(王加胜)

石狮热电公司顺利完成输煤 系统升级改造可行性研究报告评审

本报讯 近日,石狮热电公司顺利完成输煤系统升级改造的初步可行性研究专家评审会议。此次会议标志着该公司在解决输煤系统无备用问题方面取得了重要进展。(王逸群)

图片新闻



▲ 针对入夏以来持续高温的严峻形势,石狮热电厂开展燃煤自燃现象消防演练,旨在检验应急预案的可行性和有效性,提高应急响应速度和处置能力。(杨龙 摄)



▲ 8月1日,晋江气电公司因台风受损晋电2号水上航标灯顺利完成抢修,进一步保障了所在水域过往船舶航行安全及取水设备安全。(王素环 李秋明 摄)

▲ 7月31日,福建煤电电力安装检修公司龙安项目部克服人员少保供任务重等困难,全力以赴在时间节点内顺利完成2号炉停炉检修工作。图为检修人员进行湿电冲洗水流量计检修。(陈先英 摄)

永安煤业加福筛选厂的环保创新之路

在环保要求日益严格的当下,企业的生产经营活动也需要不断适应新的标准和规范。近日,为积极响应环保政策,保障水源保护区的生态环境,永安煤业公司加福筛选厂毅然拆除了位于水源保护区红线内的破碎筛选系统。然而,这一举措也导致了筛选功能的暂时缺失。

面对这一情况,永安煤业加福筛选厂迅速做出决策,经过深入研究和精心规划,决定对一级筛进行改造,并安装无动力筛网。这一创新举措不仅能够有效弥补因拆除带来的功能缺失,还能进一步提升筛选效率,降低能源消耗,实现环保与效益的双赢。

与此同时,为了满足汽车煤配煤均化生产的要求,防止质量偏差和过盈,提高配煤效益,加福筛选厂还对配煤系统进行了全面改造,更换了筛网。通过这一改造,系统成功具备了10mm和20mm两种粒度的筛选功能。

改造后的系统将为配煤生产带来显著的变化。首先,精准的粒度筛选能够确保每一批配煤的质量更加稳定和均匀,大大降低了质量偏差的风险。这意味着产品能够更好地满足市场需求,提高客户满意度,为企业树立良好的品牌形象。

其次,新的筛选功能有助于优化配煤的比例和成分,使煤炭资源得到更充

分、更合理的利用。这不仅提高了煤炭的利用效率,减少了资源浪费,还降低了生产成本,增强了企业在市场中的竞争力。

此外,系统的改造还将对环境保护产生积极影响。更加精确的筛选能够减少不必要的粉尘排放和能源消耗,进一步降低企业的环境负担,为可持续发展贡献力量。

在整个改造过程中,加福筛选厂充分发挥了团队的智慧和力量。技术人员日夜奋战,攻克了一个又一个技术难题;管理人员精心组织,确保了改造工作的顺利进行。(郭红)